

TECHNOMIG - 225XL SYNEERGIC

テルウィン テクノミグ - 225XL シナジー



日本市場を 40 年に渡り供給してきたテルウィン社とエクシード社の提携により完成した、自動車補修用溶接機の最高峰モデルです！！



エレクトロニカルテクノロジー By TELWIN & マテリアルテクノロジー By EXCEED



ATC テクノロジー（アーク周波の自動制御。）
自動車補修など特定分野で効果を発揮します。

ボディ補修作業（薄板溶接）において、母材厚さが 1.5mm 以下の場合は自動的に有効化。
0.5 ～ 0.8mm の非常に薄い素材にも高い追従性を発揮し、熱ひずみや変形を抑制します。



テクノミグ 225XL は、MIG-MAG / FLUX / BRAZING ワイヤ対応のインバータ溶接ステーションです。

鉄・ステンレス・アルミニウム、またはろう付け材など、さまざまな材料に対応します。

- ・「ワンタッチ」テクノロジーにより溶接パラメータを簡単に設定可能。
 - ・薄板材料に対する MIG-MAG プロセス。自動車など、特定分野での使用向け。
 - ・7m³ 大型ボンベ搭載に対応した専用設計ボディ。
 - ・日本専用設計シナジックプログラム。36 プログラム搭載
 - ・最先端の技術により薄い材料への溶接が可能
 - ・ATC: 高度な熱制（アドバンストサーマルコントロール）MIG-MAG プロセスによる薄板溶接に特化。
- テルウィン社の ATC テクノロジーは、自動車補修など特定分野で効果を発揮します。

仕様（特性データ）	
溶接方法	MIG-MAG (FLUXMAG/MIG プレージング) / TIG DC-Lift / MMA (手溶接)
電源制御方式	デジタルインバーター制御
入力電圧、相数、周波数	単相 200V50 / 60Hz
定格入力	7.2kVA / 5kW
定格入力電流	16A (最大 34A)
最高無負荷電圧 (OCV)	DC45V
出力電流調整範囲	MIG / 20 ~ 220A 手溶接 / 20 ~ 160A
出力電圧調整範囲	12 ~ 25VDC
電圧タップ数	無段階 (デジタルボリューム式)
C E 保護クラス : IEC (EN60974-1)	IP23S
出力制御方法	1 次元管理 (オート) 制御・個別設定 (マニュアル) 制御
MIG 使用率@40°C 10 分間	20A/15V-180A / 23V(MAX220A) 180A@20%、23V 100A@60%、19V 80A@100%、18V
手溶接使用率@40°C 10 分間	20A/20.8V-160A / 26V 150A@30%、26V 100A@60%、24V 80A@100%、23.2V
VRD 電撃防止装置 (ARC 時)	内蔵
TIG 使用率@40°C 10 分間	20A / 10.8A-150A / 16V 150A@30%、16V 100A@60%、14V 80A@100%、13.2V
標準トーチ (ユーロコネクター)	ER150MIG トーチ 3M
入力コード・太さ (mm / SQ)	3m・2.5mm / 2.5SQ
寸法 (HxWxD) mm	800x470x900
質量 kg	37.50 kg



フロントパネル

