

# CIGWELD

AN ESAB BRAND

半自動溶接

手溶接

LIFT TIG(DC)



DESIGNED  
& TESTED  
IN AUSTRALIA  
FOR OVER 100 YEARS

# BLUEVENOM XF190

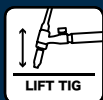
マルチプロセス溶接機



「半自動溶接」  
「LIFT TIG 溶接」 一体型  
「手溶接」

## 自動制御式溶接機

半自動溶接 板厚選択機能付き



## コンパクトで軽量、そしてパワフル。

新しい BlueVENOM XF190 は、仕事を正確に遂行するために役立つさまざまな追加機能を備えています。

XF190 は、同じクラスの他の機械よりも 30% 小さく、わずか 9.5kg と軽量です。簡単な板厚選択機能を備えた「半自動溶接」「手溶接」「LIFT TIG 溶接」のマルチプロセス溶接機で、溶接の推測作業を排除します。

板厚選択機能を利用すれば、迅速に設定を行うことができます。溶接設定を推測する必要はありません。溶接中の板の正しい厚さに機械を調整できます。板の厚さは、定規やノギスなどの測定器を使用して確認できます。異なる板厚を溶接する場合、それらの厚さを合計し、2 で割って平均板厚を設定ガイドとしてご利用いただけます。

明るい青色の 4.3 インチの LED パネルを利用して、簡単に操作できます。230V/240V 10A のプラグを使用して、アークを素早く発生させ、瞬時に作業が開始できるので、準備が迅速に完了します。

XF190 は、半自動溶接（板厚選択及びマニュアル、ガス及びノンガス）、手溶接（安全性を高める VRD 搭載）、TIG（DC LIFT TIG）の最も一般的な溶接モードで優れたアーク特性を提供できます。

## 簡単に設定、迅速に使用。

- ・ クイックセット機能により、設定と溶接が簡単に行えます。
- ・ スプールガンに対応し、アルミニウム溶接に最適です（別売り）。
- ・ 100mm および 200mm 径のスプールに対応可能。
- ・ MAG 溶接とノンガスワイヤの使用が可能。
- ・ 明るい青色 LED スクリーンは、屋外でも視認性が優れています。
- ・ プリセットされたワイヤースピードと電圧の微調整が可能。
- ・ マニュアル設定は全ての設定を自在に調整可能。
- ・ 溶接ワイヤースイズを選択可能。
- ・ 推奨 MIG および TIG 溶接の厚さ範囲は 0.6mm から 10mm。
- ・ 推奨手溶接の厚さ範囲は 1.6mm から 12mm。
- ・ 溶接設定のリセット機能が搭載されています。
- ・ 低炭素鋼、ステンレススチール、アルミニウム、ブロンズなど、ほとんどの金属を溶接できます。
- ・ CIGWELD はこの機械を、家庭用 230V/240V x 10A 電源から優れた溶接結果を生み出すように特別に設定しました。



CIGWELD  
AN ESAB BRAND



お問い合わせは株式会社エクシードへ  
TEL: 046-281-5885 MAIL: exceed@exceeds.co.jp

## 概要

「BlueVENOM XF190」は、軽作業、メンテナンス、修理、または家庭、工場、工事現場、農場などでのDIYに最適な溶接機です。品質、安全性、性能を妥協せずに提供します。溶接に熱心なユーザーを考えて、CIGWELDは「Opti-Start」という機能を導入しました。この機能は、ソフトスタートとハードスタートの制御を通じて起動アーク特性をカスタマイズできるものです。さらに、この機械には以下の機能が組み込まれています。

- ・ 2ローラーワイヤフィーダー（上部および下部）
- ・ 半自動溶接 パーンバック制御と電流調整
- ・ 半自動溶接 アークスタートをソフトとハードに調整可能（Opti-Start）
- ・ 半自動溶接 ワイヤスピード調整ボタン
- ・ 半自動溶接 ガスパージボタン
- ・ 半自動溶接 機械の側面にワイヤ供給装置
- ・ 半自動溶接 ワイヤの反巻き防止安全機能
- ・ 半自動溶接 スプールガン対応
- ・ 手溶接 VRD（電圧低下装置）内蔵
- ・ 手溶接 ホットスタート機能
- ・ 手溶接 アークフォース機能
- ・ 手溶接 アンチスティック機能
- ・ 過熱保護
- ・ LIFT TIG(DC) フットコントローラー対応
- ・ LIFT TIG(DC) ダイアルリモートトーチ対応

これらの特長を備えたXF190は、幅広い用途に対応し、高い性能と安全性を提供します。

## 保証期間

1年間の条件付き保証。  
株式会社エクシードへお問い合わせください。  
support@exceeds.co.jp

## 卓越した出力の小型マシン

BlueVENOM XF190は、MIGモードとTIGモードで最大190Aの直流出力を提供します。これにより、このマシンは0.6mmから10mmまでの金属を溶接することが可能です。また、手溶接モードでは、厚さ1.2mmから12mmまでの金属を溶接することができます。

## 注品番

W1400190



## 技術仕様

電源供給 (電圧)	単相 230V/240V+/-15%
周波数	50/60Hz
付属の電源ケーブル及びプラグ	10A
単相発電機の最小推奨容量	最大電流時において 10kVA(力率0.8)
電流範囲 (半自動溶接)	30 - 190A
電圧範囲 (半自動溶接)	15.1 - 26.0V
半自動溶接 (GMAW) 使用率 40°C / 10 分間	185A @9%
	72A @60%
	56A @100%
手溶接 (MMAW) 使用率 40°C / 10 分間	160A @10%
	65A @60%
	50A @100%
TIG 溶接 (GTAW) 使用率 40°C / 10 分間	190A @10%
	77A @60%
	60A @100%
半自動溶接 直流開回路電圧	52V
手溶接 VRD オン時の開回路電圧	<35V
溶接機本体の重量	9.5kg
溶接機本体の寸法 (mm)	W190×H340×D465
梱包時重量	16.6kg
梱包時寸法 (mm)	W295×H345×D530
保護等級	IP21S



## セット内容

- ・ BlueVENOM XF190 溶接機本体
- ・ CMGBZ15E3 半自動トーチ 3m(ユーロコネクター)
- ・ アースクランプ 3m
- ・ ツイストロック電極ホルダー 3m
- ・ 2つのフィードローラー(ソリッドワイヤ用0.8-0.9mm / ノンガス用0.8-0.9mm)
- ・ アルゴンホース 2m とガスレギュレーター
- ・ 低合金ワイヤ用ナイロンライナー
- ・ 取扱説明書



輸入販売元  
株式会社エクシード  
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8  
TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887  
MAIL: exceed@exceeds.co.jp



EXCEED OFFICIAL WEBSITE  
<http://exceeds.co.jp>