

MIG STICK TIG DC-Lift

CIGWELD

AN ESAB BRAND

BLUEVENOM XF252

MULTI PROCESS WELDING INVERTER

オプションの PulseMate を使用して、MIG シングルパルスとダブルパルスにステップアップします。



DESIGNED & TESTED IN AUSTRALIA FOR OVER 100 YEARS



ついに、簡単に使える、本格的な汎用性を持つモジュラーシステムが登場！



オーストラリアで設計、開発、テスト済み！

XF252は狭い場所でもアクセスしやすいようにコンパクトに設計された3-in-1マルチプロセス溶接インバーターです。さらに、モジュラーアークステーションとしても使用可能！

コンパクトなユニットとして、標準の MIG / STICK / TIG DC-Lift プロセス用に使用することができる Xtra Functions にアクセスできます。さらに、Synergic MIG として板厚選択の標準機能も利用可能。

さらに一歩進んで、XF252 は新しい 4R-Rover リモートワイヤーリールシステム (別売) に接続できます。これは、必要な場所にセットアップできるプラグアンドプレイの 4 ロールワイヤードライブユニットです。ガントリーやブームに必要ですか？ 問題ありません。8m の接続ケーブルと内蔵のハンギングマウントで可能です。さらに、低マウントハンドルで設計されており、この小さな宝石は 300mm のワイヤースプールシステムとして可能な限りコンパクトです！

簡単設定でプロの仕上がりを実現

ここがポイント-パルスが欲しいですか？もちろんでよね！

XF252 アークステーションをシングル&ダブルパルスの作業マシンに変えましょう！ハンディタイプの PulseMate を接続するだけで (別売) 8m のリード付きペンダントを XF252 マシンまたは 4R-Rover に接続して、SimplePulse

MIG システムで TIG のような TM 型目的の調整を始めてみましょう！



XF252は工場、作業現場、造船所、マリナーでの軽~中程度の製作、メンテナンス、工業修理に最適なソリューションです。品質やプロのパフォーマンスを犠牲にすることはありません！同梱の BZ36 MIG ガンを使用するか、さらに精密なコントロールを求める場合は、プッシュプルまたはスプールガン (それぞれ別売) に交換できます。



CIGWELD Flameシリーズ BZ24 スプールガン、6m ユーロコネクタ付き



CIGWELD Flameシリーズ BZ36 プッシュプルガン、8m ユーロコネクタ付き



CIGWELD データシート BlueVenom XF252 V1-2024
CIGWELD Pty Ltd ESAB ブランド。

www.cigweld.com.au

CIGWELD

AN ESAB BRAND



説明

XF252は、最も人気のあるプロセスにおいて素晴らしいアーク特性を発揮します
MIG-QuickSetとマニュアルモード、ガスとガスレスの操作、オ
STIC
プシオン(安全性向上のためのVRD付きMMA)およびMIG
DC-Lift溶接モード。

さらに、この機械には以下の機能があります：

- 4x ロールワイヤードライブシステム
- 300mm径スプール対応、200mmスプールアダプター付き
- MIG ガンホルダーとケーブル管理ブラケット
- 最大「G」サイズシリンダーに対応したガスシリンダーホルダー
- 安全で便利な移動のための4点リフティングラグ
- ワイヤーフィーダーの滑りを防ぐ4R-Rover用ロックブラケット
- MIG 調整可能ワイヤーバーンバック
- 2Tおよび4TのMIG クレーター充填機能
- MIG 側面扉のワイヤー設置、サイドローダー
- MIG アンチデスプール安全機能
- MIG PulseMate™、スプールガンおよびプッシュプルガン対応
- 安全溶接のための内蔵VRD付きSTICK
- STICK ホットスタート
- STICK アークフォース
- TIG フットコントロール対応
- TIG ダイアルリモートタッチ対応

真の多機能性

25Aまたは15Aまたは25Aの入力供給評価設定が可能で、3桁のPINコードを使用して高度な設定メニューから選択できます。MIGおよびTIGモードで最大出力250A DCを提供し、1.0mmから14mmの金属を溶接可能です。STICKモードでは、1.6mmから20mmの厚さの金属を溶接できます。

保証期間

3年間の条件付き保証。詳細は
cigweld.com.auまたは機械に付
属の取扱説明書をご覧ください。



XF252 パッケージ内容

- BlueVenom™ XF252 パワーソース
- MIG ガン BZ36「スタイル」、4m、コーロ
- 300Aのワーククランプ、4m リード付き
- ツイストロック電極ホルダー、400A、4m リード付き
- フィードロール：0.9/1.2mm Vグループ（装着済み）、1.0/1.2mm Uグループ、0.9/1.2mm ガスレスナールド
- ガスレギュレーター/フローメーター
- クイックコネクトガスホース、3m
- 取扱説明書



注文詳細

BlueVenom™ XF252 パワーソース
品番：W1400252



CIGWELD データシート BlueVenom XF252 V1-2024

CIGWELD Pty Ltd ESAB ブランド。

www.cigweld.com.au

技術仕様

パワーソース寸法	(L)1075mm x (W)460mm x (H)865mm	
パワーソース重量	55kg	
冷却	ファン冷却	
基準	AS 60974.1:2020 / IEC 60974-1:2019 EN 60974-10:2021	
フェーズ数	単相	
定格供給電圧	230/240 VAC ± 15%	
定格供給周波数	50/60Hz	
MIG 溶接モードの定格 DC 開回路電圧	53V	
開回路電圧 (VRD オン) スティック溶接モード	<35V	
開回路電圧 (VRD オフ) スティック溶接モード	53V	
リフト TIG 溶接モードの開回路電圧	53V	
供給リードとプラグ評価	工場装着の 2.5mm ² 供給リードと15Aプラグ装着時の15A評価	アップグレードされた4mm ² 供給リードと25Aプラグ装着時の25A評価
溶接電流範囲 (MIG モード)	30-220A	30 - 250A
溶接電流範囲 (スティックモード)	20 - 205A	20 - 230A
溶接電流範囲 (TIG DC リフト)	20 - 250A	20 - 250A
実効入力電流 (I _{1eff})	14.8 アンペア (230VAC) 14.2 アンペア (240VAC)	22.7 アンペア (230VAC) 21.8 アンペア (240VAC)
最大入力電流 (I _{1max})	33.1 アンペア (230VAC) 31.7 アンペア (240VAC)	38.4 アンペア (230VAC) 36.8 アンペア (240VAC)
最大出力のための最小単相発電機要件	10kVA@0.8PF	12kVA@0.8PF
MIG (GMAW) 溶接出力、40°C、10分	220A @ 20%、25.0V 127A @ 60%、20.4V 98A @ 100%、18.9V	250A @ 35%、26.5V 191A @ 60%、23.5V 148A @ 100%、21.4V
STICK (MMAW) 溶接出力、40°C、10分	205A @ 20%、28.2V 118A @ 60%、24.7V 92A @ 100%、23.7V	230A @ 35%、29.2V 176A @ 60%、27.0V 136A @ 100%、25.4V
TIG DC リフト (GTAW) 溶接出力、40°C、10分	250A @ 20%、20.0V 144A @ 60%、15.8V 112A @ 100%、14.5V	250A @ 35%、20.0V 191A @ 60%、17.6V 148A @ 100%、15.9V

保護クラス

IP21

フルパッケージを手に入れよう (別売)：

BlueVenom™ 4R-ROVER™ ワイヤフィーダー 品番：W3200401

BlueVenom™ PulseMate™ - 品番：W4200PM1

BZL36 プッシュプルガン、8m - 品番：W52BP36E8

BZL24 スプールガン、6m - 品番：W52BS24E6



PulseMate™ および 4R-Rover は別売です。

