

# CIGWELD

AN **ESAB** BRAND

## WeldSkill 185LCD

TIG TORCH  
同梱されています。



半自動溶接

手溶接

LIFT TIG(DC)

Instagram Facebook LinkedIn YouTube | [CIGWELD.COM.AU](http://CIGWELD.COM.AU)



### WELDSKILL 185LCD

WeldSkill 185LCD は、すぐに半自動溶接、手溶接、LIFT TIG 溶接 (DC) を始めるために必要な全て (3m MIG トーチ、4m TIG トーチ、3m 手溶接アークホルダー) がセットになった 3in1 マルチプロセス溶接機です。

前身の WeldSkill 185 と同じく、今回のモデルもプロフェッショナルな機能を多く搭載しながら、コンパクトで使いやすく、手頃な価格の単相溶接機になっています。さらに、2.8 インチの LCD デジタルディスプレイが追加され、すべての機能の操作性が向上しています。

軽い製造や、作業場でのメンテナンス、修理を品質や安全性を損なわず作業できます。特にアルミニウムの微細な溶接作業には、スプールガン (SGT250) を使用できる WeldSkill 185LCD がおすすめです！

内臓型ワイヤフィーダー、手溶接時の電圧低減装置 (VRD)、クイックコネクタ (ユーロコネクター) などの高度な機能が装備されています。その他にも、バーンバック制御、アーク制御、MIG におけるスポット溶接、TIG のダウンスロープなどの機能が搭載しています。

そして最も重要な点として、WeldSkill 185LCD は AS 60974.1-2020 および IEC 60974-1 に完全に準拠しています。

### 3in1 マルチプロセス

下記が同梱されております。

- ・CIGWELD E-180 MIG トーチ 3m (ユーロコネクター)
- ・CIGWELD 17V TIG トーチ 4m (オプションでリモートコントロール可)
- ・CIGWELD 手溶接アークホルダー 3m



#### LCD DISPLAY

半自動溶接、手溶接、LIFT TIG 溶接 (DC) がディスプレイから簡単に選択することができます。

### 仕様

品番	W1008193
溶接機の寸法	371mm x 205mm x 478mm
溶接機の重量	13.9kg
冷却方式	ファン冷却
溶接機のタイプ	MIG、手溶接、LIFT TIG(DC) インバーター電源
規格	AS 60974.1-2020 IEC 60974-1
相数	単相
定格電圧	200-240V AC
定格周波数	50/60Hz
開放電圧 (MIG 溶接モード)	69V (トリガースイッチが非稼働時)
工場出荷時のプラグ定格	10A
開放電圧 (VRD オン時のスティック溶接モード)	<35V
有効入力電流 (I <sub>1eff</sub> )	10A
最大入力電流 (I <sub>1max</sub> )	33A
単相ジェネレータの最小推奨	10kVA at 0.8 PF
保護等級	IP21S
半自動溶接 (GMAW) 使用率 40°C/10 分間	185A @10% 23.3V
手溶接 (MMAW) 使用率 40°C/10 分間	160A @10% 26.4V
LIFT TIG 溶接 (GTAW) 使用率 40°C/10 分間	160A @20% 16.4V



## クリアな LCD ディスプレイ

2.8 インチの LCD フルカラーディスプレイは半自動溶接、手溶接、LIFT TIG 溶接 (DC) 使用時に、スポット溶接 (半自動溶接) や TIG ダウンスロープ (LIFT TIG) などの機能を簡単に選択することができます。

“ LCD ディスプレイは溶接モードや高度な機能を簡単に設定してくれます。 ”



1. ホーム画面



2. 半自動溶接画面



3. 手溶接画面



4. LIFT TIG 溶接画面



5. MIG コントロール画面



6. スポット 溶接画面  
半自動溶接モードのみ



7. ダウンスロープ調整画面  
LIFT TIG 溶接モードのみ

## 特徴



### 3in1 マルチプロセス

半自動溶接、手溶接、LIFT TIG 溶接の3種類の溶接がこの溶接機一つで可能です。半自動トーチ、TIG トーチ、手溶接アークホルダーが同梱されています。



### 185A DC

定格電流範囲  
電流範囲は 30-185A  
半自動溶接モードでは DC 出力を提供します。



### 半自動溶接出力 (GMAW/FCAW) 185A @10%

0.6-0.9mm: ソリッドワイヤー & 0.8-0.9mm: ソリッドワイヤー  
0.9-1.0mm: アルミ用ワイヤー  
0.8-0.9mm: ステンレス用ワイヤー



### 手溶接出力 (MMAW) 160A @10%

適用電極サイズ: 2.0mm, 2.5mm, 3.2mm, 4.0mm.



### LIFT TIG 溶接出力 (GTAW) 160A @20%

幅広い用途でスムーズな始動と、アーク特性を提供する DC LIFT TIG 機能が搭載されています。



### LCD スクリーンディスプレイ

2.8 インチのフルカラー LCD。全ての機能を画面上で簡単に操作可能です。



### バーンバックコントロールの調整

半自動溶接完了後の MIG ワイヤーの引っ張り量を調整。(スティックアウトとも呼ばれる)



### アークコントロール (インダクタンス)

半自動溶接モードでのアークの強度を調整。



### スポット 溶接モード (半自動溶接)

スポット溶接の際の溶接時間を最大 10 秒まで設定できます。



### ダウンスロープ (LIFT TIG 溶接)

電流が低下する時間を事前に設定できます。



### ワイヤーフィード内蔵

5kg、200mm までのスプールに対応



### ホットスタート (手溶接)

アーク始動特性を強化。



### アンチスティック (手溶接)

溶接棒が作業物にくっつくのを防ぎます。



### VRD(電圧低減装置 / 手溶接)

規格に準拠した電源低減装置。



### ユーロトーチコネクター



### SGT250 スプールガン互換

アルミニウムの加工や補修に最適です。Twaco SGT250 スプールガンと互換性があります。



### 過熱保護

溶接機の過熱を保護します。



### 推奨ジェネレータ

10kVA、0.8PF  
※詳細は操作マニュアルをご確認ください。



### 規格準拠

AS 60974.1-2020、及び IEC 60974-1 に完全準拠。防塵・防水の等級は IP21S。



### ワイヤタイプ

ガス及びノンガスワイヤーに対応。

# CIGWELD

AN ESAB BRAND

## WeldSkill 185LCD

### セット内容

#### WeldSkill 185LCD インバーター溶接機 W1008193

- ・溶接機本体
- ・E-180 MIG トーチ 3m ユーロコネクター
- ・17V TIG トーチ 4m
- ・回転固定式手溶接アークホルダー 3m
- ・Cutskill アルゴン用レギュレーター / フローメーター
- ・アースクランプ 3m
- ・ガスホース 3m
- ・フィードロール 0.8/0.9mm ノンガス用 (装着済)
- ・フィードロール 0.8/0.9mm V 字溝
- ・コンタクトチップ 0.8mm (装着済)

### オプション

- |  |          |
|--|----------|
| ・E-180 MIG トーチ 3m ユーロコネクター                   | W4018800 |
| ・17V TIG トーチ ガスバルブ & リモートコントロール付き 4m         | W4013800 |
| ・17V TIG トーチ リモートコントロール付き 4m                 | W4013801 |
| ・TIG トーチ 用アクセサリキット (17/18/26 TIG トーチ用)       | BGSAK2   |
| ・Tweco SGT250 スプールガン                         | W4011250 |
| ・WeldSkill アルゴンレギュレーター / フローメーター、55LPM、2 ゲージ | 210254   |
| ・MIG プライヤー                                   | WSPLIER  |
| ・Weldskill ボンベ搭載型台車                          | W4011501 |



品質向上のため、CIGWELD Pty Ltd ABN 56 007 226 815 (ESAB ブランド) として、製品の仕様やデザインを予告なく変更することがございます。予めご了承ください。



CIGWELD.COM.AU

**EXCEED**  
EXCEED  
MORE POWER TO YOU™

輸入販売元

株式会社 エクシード

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8

TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887

MAIL: exceed@exceeds.co.jp



EXCEED OFFICIAL WEBSITE  
<http://exceeds.co.jp>