

# MT200-AC/DC

エムティ 200-AC/DC



MT200-AC/DC は、創造性と生産効率を追求する TIG 溶接に最適な解決策です。この画期的な TIG 溶接機は、CK WORLDWIDE に期待される品質保ちながら、あらゆる溶接状況に素早く効率的に対応します。コンパクトなポータブルデザインは、製造業や教育から航空宇宙や原子力産業まで、どんなプロジェクトでも手軽に対応することができます。趣味で TIG 溶接をする人も、仕事として TIG 溶接をする人も、最も難易度の高い溶接の課題でも MT200 があなたの強力なパートナーとなります。生産現場の溶接工や業界トップの TIG 溶接専門家による徹底したテストを経て、MT200 は精密な溶接を可能にする、最適な溶接機としてご提供します。



AC/DC セレクター  
パネル/リモート セレクター  
アンペアの表示と設定  
Pulse モード  
TIG/Stick モード

AC 周波数 (20-250Hz)  
AC バランス (クリーニング - 透過率)  
ポストガス (0.5-20秒)  
パルス周波数 (1-200Hz)  
バックグラウンド Amps (10-100%)

## フロントパネル

初心者から熟練工まで、全ての溶接作業者に最適な最新のテクノロジーと使いやすいインターフェース

## セットパッケージリスト

- 電源本体 品番 MT200-AC/DC
- TL26FX フレキシブルトーチとスーパーフレックスケーブル 品番 TL26-12-RSF FX
- DINSE コネクター 品番 SL2-35MT
- アクセサリキット 品番 AK-3
- アースクランプ 3.8m ケーブル
- シングルフローレギュレーター
- ガスホース 1.8m 品番 ARH-6
- 200V - 115V 電源アダプター
- フットペダルアンペアコントローラー (オプション)



仕様 (特性データ)	
モデル型式	MT200-AC/DC
入力電圧	115VAC ±15% , 50/60Hz 単相 220VAC ±15% , 50/60Hz 単相
入力電流 (最大出力時)	115V : 21A 220V : 34A
出力電流範囲 (TIG 溶接時)	115V : 5-140A 220V : 5-200A
出力電流範囲 (手溶接時)	115V : 10-110A 220V : 10-160A
定格出力 (TIG 溶接時)	115V : 140A @15.6V,40% 使用率 220V : 200A @18.0V,25% 使用率
定格出力 (手溶接時)	115V : 110A @24.4V,25% 使用率 220V : 160A @26.4V,30% 使用率
最大回路電圧	74V
ガスプリフロー	0.5 秒
ガスポストフロー	0.5 - 20 秒
AC 周波数	20 - 250Hz
パルス周波数	1 - 200Hz
パルス幅	50%
ベース電流	10 - 100%
アークスタート	高周波
外形寸法	H381mm W217mm D502mm

# ET186 AC/DC



イーティ 186-AC/DC



ET 186i AC/DC は、完全なマルチプロセスの TIG および手溶接システムです。軽量でコンパクトな設計であり、多目的性と携帯性を備えています。プロフェッショナルなパフォーマンス機能が搭載され、さまざまな用途で使用しやすくなっています。HF アークスタート機能により、タングステンまたは材料汚染を除去する非接触のアーク開始が可能です。

- ・アルミニウムおよび非鉄合金、ステンレス、軟鋼、およびクロムモリブデン鋼向けの AC および DC 出力
- ・AC 周波数：アルミニウム溶接時の AC 方形波の調整可能な周波数で、最適化されたセットアップ（15 Hz - 150 Hz）を実現
- ・ウェーブバランス：アルミニウム溶接時に浸透またはクリーニングの操作を最適化するために調整可能
- ・HF アークスタート：タングステンまたは材料汚染を除去するための非接触アーク開始を提供
- ・パルス：指定した周波数で溶接電流を高から低に変化させ、薄い材料（0.5 Hz - 200 Hz）の熱入力を低減

## 仕様（特性データ）

モデル型式	ET186-AC/DC
主電圧	208/230 VAC
供給電圧	187 - 253 VAC
供給周波数	50/60 Hz
相数	単相
供給プラグ	NEMA 6-50P
定格 kVA @ 200 A	9.5 kVA
リードコードの長さ	3 m (10 ft.)
最大入力電流	35.6 A
最大出力	200 A
TIG 溶接 (GTAW) 出力 40°C	200 A / 18 V @ 20% 使用率 116 A / 14.6 V @ 60% 使用率 90 A / 13.6 V @ 100% 使用率
手溶接 (SMAW) 出力 40°C	170 A / 26.8 V @ 15% 使用率 100 A / 24 V @ 60% 使用率 80 A / 23.2 V @ 100% 使用率
電流範囲 (TIG 溶接時)	10 - 200 A
電流範囲 (手溶接時)	10 - 170 A
名目開放電圧	70.3 VDC / 50 VAC
承認規格	IEC 60974-1, CSA E60974-1, UL 60974-1
保護等級	IP23S
保証期間	1 年
寸法	H400mm W240mm D475mm
重量	22kg



## セットパッケージリスト

電源本体 22kg
4m リード付き電極ホルダー
4m リード付きワーククランプ
3.8m トーチコントロールとアクセサリの一体型 トーチセット TA26
2.75m 入力電源ケーブル
アルゴンフローゲージレギュレーターと 3.8m ホース
電極キット
ショルダーストラップ
ショルダー
取扱説明書
ベーシックカート (オプション) W4014700
フットスイッチ (オプション) (電流可変機能付き)

# ET301i AC/DC



イーティ 301i-AC/DC



ET 301i AC/DC は、2000Hz の超高連パルス制御機能搭載、高出力、フルデジタル制御、AC/DC、手溶接 / リフト TIG/HF TIG のインバータ電源で、入力電圧の範囲が広いこと、最大限の柔軟性を実現します。このユニットは、すべての溶接可能な材料の精密 TIG 溶接と手溶接に特別に設計されています。優れた真の AC 正方波出力がバランスとクリーニング機能と組み合わせられ、アルミニウムとマグネシウム合金の溶接時のタングステン寿命を延ばすための連続的な高周波を必要とせずに、比類ない溶接性能を提供します。

標準機能には、高周波スタート、リフトアーク TIG スタート、自動ダウンスロープ、パルス、リピート（ラッチ）機能、メモリ機能、自動ガス管理が含まれます。自動入力電圧選択は 208-230/460V の単相または三相に対応します。軽量で携帯性があり、重量は 16.3kg です。チップトロニック機能は 100 のメモリ機能を提供します。頑丈なアルミニウムメタルケースが特徴です。

仕様 (特性データ)	
モデル型式	ET301i-AC/DC
供給電圧 単相 / 三相	208-230/460 VAC ±15%
供給周波数	50/60 Hz
相数	単相 / 三相
有効入力電流 (I <sub>1eff</sub> ) 単相	37.3A(208V) / 33.7A(230V) / 18.1A(460V)
有効入力電流 (I <sub>1eff</sub> ) 三相	23.8A(208V) / 21.6A(230V) / 11.6A(460V)
有効入力電流 (I <sub>1max</sub> ) 単相	37.3A(208V) / 33.7A(230V) / 18.1A(460V)
有効入力電流 (I <sub>1max</sub> ) 三相	35.4A(208V) / 35.4A(230V) / 17.2A(460V)
発電機要件	13kW(16kVA @0.8PF)
TIG 溶接 (GTAW)	単相 : 200A / 18V @60% 使用率 三相 : 300A / 22V @30%
溶接出力 40°C 10 分間	単相 / 三相 : 170A / 16.8V @100% 使用率
手溶接 (GTAW)	単相 : 150A / 26V @100% 使用率 三相 : 200A / 28V @60%
溶接出力 40°C 10 分間	三相 : 165A / 26.6V @100%
開放回路電圧 (VRD 作動時)	<113V
電流範囲 (TIG 溶接時)	単相 5 - 200 A 三相 5 - 300A
電流範囲 (手溶接時)	単相 10 - 150 A 三相 10 - 200A
承認規格	CSA E60974-1、ANSI/IEC 60974-1
保護等級	IP23S
保証期間	1 年
寸法	H326mm W185mm D483mm
重量	16.3kg



#### セットパッケージリスト

- 電源本体 16.3kg
- 300A 水冷 TIG トーチアセンブリー
- 水冷循環装置
- 電極キット
- 4m アースリード線
- 3m ガスホース 流量系 / レギュレーター
- 工業用カート
- オペレーターマニュアル
- 手電源ケーブル及び Dinse プラグ

# Warrior™ 300i DC



ウォリアー 301i-AC/DC



## 仕様 (特性データ)

モデル型式	Warrior 300i DC
入力電圧	208-230/400/460 VAC
供給電圧	177-529 VAC
供給周波数	50/60 Hz
相数	単相 / 三相
定格 kVA @ 400 A	14.4 kVA
最大入力電流	53.2 A(280V/ 三相) 49.1 A(230V/ 三相) 28.6 A(460V/ 三相)
最大出力	400 A
半自動溶接 (MIG/MAG) 出力 40°C 単相	300 A / 29 V @ 25% 使用率 230 A / 25.5 V @ 60% 使用率 180 A / 23 V @ 100% 使用率
半自動溶接 (MIG/MAG) 出力 40°C 三相	400 A / 34 V @ 25% 使用率 300 A / 29 V @ 60% 使用率 220 A / 25 V @ 100% 使用率
手溶接 (SMAW) 出力 40°C 単相	300 A / 32 V @ 25% 使用率 230 A / 29.2 V @ 60% 使用率 180 A / 27.2 V @ 100% 使用率
手溶接 (SMAW) 出力 40°C 三相	300 A / 32 V @ 60% 使用率 220 A / 28.8 V @ 100% 使用率
TIG 溶接 (GTAW) 出力 40°C 単相	300 A / 22 V @ 25% 使用率 230 A / 19.2 V @ 60% 使用率 180 A / 17.2 V @ 100% 使用率
TIG 溶接 (GTAW) 出力 40°C 三相	400 A / 26 V @ 25% 使用率 300 A / 22 V @ 60% 使用率 220 A / 18.8 V @ 100% 使用率
電流範囲	単相 10 - 300 A / 三相 10 - 400 A
最大開放電圧	80 VDC
承認規格	IEC 60974-1、CSA E60974-1、UL 60974-1
保護等級	IP23S
保証期間	1年
寸法	H420mm W210mm D450mm
重量	24.5kg

先進の MiCOR インバータ技術により、長い主電源ケーブルの使用が可能となり、最大 25% の消費電力削減、軽量化とサイズの縮小が実現され、あらゆる溶接プロセスで優れた溶接性能を提供します。この軽量で非常に携帯性の高い電源は、追加のパワーを提供します。

- ・可変インダクタンス制御によるアークの安定性とスパッタ制御、MIG 溶接用 CO<sup>2</sup> および混合ガスの最適な選択モード
- ・可変ホットスタート制御、可変アーク力制御、および高セルロス系垂直上向き、垂直下向きおよび鉄粉低水素系のための最適な選択モードによる手溶接
- ・リフト TIG スタートは高周波を使用せずに TIG アークの始動を可能にします
- ・最適なエアカーボンアークガウジングのための特別なアークガウジングモード
- ・重量は 24.5kg 未満で、現場およびポータブル溶接に最適です。

## セットパッケージリスト

電源本体 24.5kg
Ultrafeed 4HD ワイヤフィーダー
接続及び電源ケーブル
4.6m スプレーマスター 450MIG ガン
3m アースクランプ
Victor ESS3-FG-580 アルゴンフローゲージレギュレーター
3.8m ガスホース
産業用カート
主電源ケーブル及び Dinse プラグ
スプールガン SP2001 (オプション)



## 輸入販売元

株式会社 エクシード

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8

TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887

MAIL: exceed@exceeds.co.jp



EXCEED OFFICIAL WEBSITE  
<http://.exceeds.co.jp>