

EXCEED M-PRO

エクシード エムプロ



EXCEED
MORE POWER TO YOU™



- ・スチール、アルミ、ステンレスのための優れた溶接特性
- ・調節可能なスポット及びインターバルコントロール
- ・傾斜した操作パネルによる高い操作性は人間工学に基づき製作されています。
- ・大きく安定した車輪は頑丈に設計されています。
- ・DIN EN60974-21、マーク、S- シンボル、IP23 により製造されテストされています。
- ・イーティングボタンで簡単にワイヤー挿入が可能です。
- ・最小のワイヤー抵抗と最適ワイヤーガイダンスのための傾斜したトーチ接続
- ・ポンベのダブルロックと低ローディングエッジで最高 50 リットルポンベ搭載可能
- ・電子工学による高効率と低エネルギー消費設計、ファン待機機能
- ・ミグブレイジングのための CUSI プログラムを搭載 (溶接電流は 15A と低くスタートできるため 0.5mm 厚から可能)

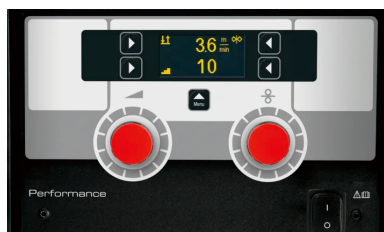
仕様 (特性データ)

モデル型式	M-Pro200Cusi-P
MIG/MAG 直流溶接機	15~200A
電圧タップ数	C.12/P21
出力電圧域	14.8~24V
入力電圧	200V
定格入力電流	16A
定格入力	7.3kVA/5.7KW
相数	3相
周波数	50/60Hz
CE 保護クラス ; IEC(60974-1)	IP23S-F
最大使用率 @25°C	60% 160A
定格使用率	100% 125A
最大使用率 @40°C	60% 130A
定格使用率	100% 100A
標準トーチモデル (ユーロコネクター)	ML1500(150A 3m)
送給装置	4 ローラー内蔵
ワイヤー速度範囲	0.5~25m/mim
イーティング (ワイヤー送り)	装備
寸法	H880mm W400mm D756mm
重量	74kg



リモートトーチ

お手元で電流設定を調整する事が可能です。

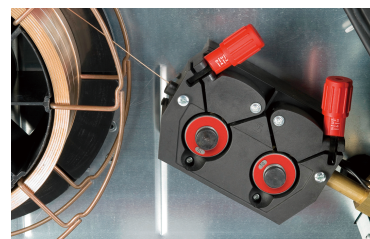


フロントパネル



材質設定モード

プログラムリストの中から
材質・ワイヤー / 線径 / ガス を選択すると
最適な溶接パラメーターが自動で設定されます。



4 ローラーワイヤーフィーダー

高品質のローラーでワイヤーの抵抗を最小限に抑えます。ワイヤーは簡単に通すことが可能です。

Weldskill 185

ウエルドスキル 185



仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流	240-200V AC50/60Hz(20A plug)
溶接電流出力範囲	30~185A
MIG(GMAW/FCAW) 使用率	185A@10% 23.3V(40°C 10分間)
手溶接 (MMAW) 使用率	160A@10% 26.4V(40°C 10分間)
TIG(GTAW) 使用率	160A@20% 16.4V(40°C 10分間)
定格入力電力	10kVA(8kw)(最大溶接時)
絶縁保護クラス	IP21
寸法	H478mm W205mm D371mm
重量	13.7kg 梱包時 18.0kg

セットパッケージリスト	オプションアクセサリ
電源本体 13.7kg	ボンベ搭載可能台車 品番 W4011501
ユーロ式 E-180 MIG トーチ 3m	ウエルグロブ 品番 EC5002K5
3m リード付きツイストロック電極ホルダー	TIG トーチ 17用アクセサリキット 品番 BGSACK2
ウエルドスキルアルゴンレギュレーター / 流量計 フィーダーロール 0.8 / 0.9mm (V溝と節目)	TIG トーチキット CK17V, ガスバルブ付き 3.8m ケーブル 品番 W4014601
コンタクトチップ 0.8mm	SGT250 スプールガン 品番 W41011250
3m リード付きワーククランプ	
シールドガスホースアッセンブリー 3m	
取扱説明書	

TRANSMIG 175i+

トランスミグ 175i+



仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流	240-200V AC50/60Hz(20A plug)
溶接電流出力範囲	10~185A
MIG(GMAW/FCAW) 使用率	180A@20% 23.3V(40°C 10分間)
手溶接 (MMAW) 使用率	175A@20% 27.0V(40°C 10分間)
TIG(GTAW) 使用率	175A@25% 17.0V(40°C 10分間)
定格入力電力	9kVA/7.8kw (最大溶接時)
絶縁保護クラス	IP23
寸法 (電源本体)	H410mm W210mm D450mm
寸法 (梱包)	H460mm W320mm D590mm
重量	14.6kg 梱包時 23.0kg

セットパッケージリスト
電源本体 14.6kg
TWECO プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ
レギュレーター フローメーター付き COMET Professional Argon
フィーダーロール 0.6 / 0.8mm V溝、0.8 / 0.9mm V節 (コアワイヤー用)
コンタクトチップ 0.8mm、0.6mm、0.9mm、1.0mm
電気溶接ホルダー 4m ケーブル付き
アースクランプ 4m ケーブル付き
シールドガスホースアッセンブリー 3m
ショルダー
プロダクトバッグ
ボンベ搭載可能台車 (オプション)



単相 200V で使用が出来るマルチプロセスインバータ電源です。

半自動 GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (手溶接) とアルゴン溶接 GTAW (リフト TIG) 溶接が行えます。ワイヤー送給装置内蔵型。電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用できます。

(VRD 機能は手溶接モードのみ作動)、そして PFC (力率補正)、デジタル制御により電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。スポット、手溶接、ホールド機能搭載で現代のプロフェッショナル溶接のニーズに広範囲にお応えします。



一体型ワイヤー送給ユニット最大5kg 直径200mm幅55mmまでのスプールを装着可



ユーロMIGトーチ接続



最大MIGワイヤーサイズ:
0.9mm:ソリッド&ステンレス,ガスレス
1.0mm:アルミニウム



電撃防止装置 (VRD)
規格に準拠した電圧低下装置



デジタル電流電圧メータ



調整可能な燃焼制御:
バーンバック制御は、MIG溶接の完了後にMIGトーチから突出するMIGワイヤの量を調整するために使用されます。(一般にスティックアウトと呼ばれる)



最大棒径サイズ4.0mm:
電源は、2.0mm、2.5mm、3.2mmおよび4.0mm電極サイズ。*



過負荷保護装置
電源保護の為 電源オーバー温度時電源を切る。



AS 60974.1-2006に完全に準拠しています。
IP23Sに定格されたエンクロージャ - 屋内および屋外用に設計されています。



アーク制御 (インダクタンス):
アーク制御GMAW / FCAW (MIG) モードでのみ動作し、溶接アークの強度を調整するために使用される。



DCリフトTIG機能。
幅広いアプリケーションでスムーズな起動と動作特性を提供します。



シールドガス仕様およびガスレス仕様(セルフシールド)のワイヤーに適しています。

※カタログに掲載している製品は改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

TRANSMIG 220i



トランスミグ 220i



仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流	交流 200・220・240V 50/60Hz(20A plug)
溶接電流出力範囲	10~220A
MIG(GMAW/FCAW) 使用率	220A@20% 25V(40°C 10分間)
手溶接 (MMAW) 使用率	200A@20% 28V(40°C 10分間)
TIG(GTAW) 使用率	200A@20% 18V(40°C 10分間)
定格入力電力	10kVA(8kw)(最大溶接時)
絶縁保護クラス	IP23
寸法 (電源本体)	H435mm W266mm D617mm
寸法 (梱包)	H490mm W330mm D750mm
重量	26kg 梱包時 34kg

セットパッケージリスト
電源本体 26kg
TWECO プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ
レギュレーター フローメーター付き COMET Professional Argon
フィーダーロール
0.6 / 0.8mm V 溝 (装備)、0.9 / 1.2mm V 溝、1.0 / 1.2mmU 溝
コンタクトチップ 0.8mm、0.6mm、0.9mm、1.0mm
電気溶接ホルダー 4m ケーブル付き
アースクランプ 4m ケーブル付き
シールドガスホースアセンブリー
取扱説明書

オプションアクセサリ
ボンベ搭載可能台車 品番 W4015000
ロールバーキット 品番 W4015103
TWECO プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3.6m, ユーロ 品番 OTWF212X3035
TIG トーチキット CK26V, ガスバルブ付き 3.8m ケーブル 品番 W4014601

TRANSMIG 255i



トランスミグ 255i



仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流	交流 200・220・240V 50/60Hz(20A plug)
溶接電流出力範囲	MIG30~255A TIG10~255A
MIG(GMAW/FCAW) 使用率	255A@40% (40°C 10分間)
手溶接 (MMAW) 使用率	230A@40% (40°C 10分間)
TIG(GTAW) 使用率	255A@40% (40°C 10分間)
定格入力電力	10kVA(8kw)(最大溶接時)
絶縁保護クラス	IP23
寸法 (電源本体)	H435mm W266mm D617mm
寸法 (梱包)	H490mm W330mm D750mm
重量	27kg 梱包時 40kg

セットパッケージリスト
電源本体 27kg
TWECO プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3m
レギュレーター フローメーター付き COMET Professional Argon
フィーダーロール 0.9 / 1.2mm V 溝 (装備)、0.6 / 0.8mm V 溝、0.9 / 1.2mmU 溝アルミ
加圧ロール 0.6mm-1.2mm(装備)
コンタクトチップ 0.8mm、0.9mm(装備)、1.0mm
電気溶接ホルダー 4m ケーブル付き
アースクランプ 4m ケーブル付き
シールドガスホースアセンブリー
取扱説明書

オプションアクセサリ
ボンベ搭載可能台車 品番 W4015000
TWECO スプールガン 品番 SGT250
TWECO プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3.6m, ユーロ 品番 OTWF212X3035
TIG トーチキット CK17V, 3.8m ケーブル 品番 W4013801
CK17V リモートコントロールスイッチ付き 品番 W4013800
TIG トーチパーツアセンブリーキット BGSA AK2



アルミニウム



ステンレス



スチール



ブレージング



TM220i/TM255i 用
ボンベ搭載型台車 (オプション)
W4015000



WS185/TM175i+用
ボンベ搭載型台車 (オプション)
W4011501

Picomig 180 puls



ニューパルス MIG/MAG ピコミグ

ewm[®]

WE ARE WELDING

- ・直流式インバーターパルス溶接機
- ・MIG/MAG と DCTIG、MMA 手溶接が可能
- ・パルス制御がハイテン、アルミ、ブレイジング溶接を完璧にします。
- ・一元コントロールで操作し、簡便な板厚制御方式
- ・最適な 4 ロール駆動：標準仕様 φ0.8/1.0mm、スチール、ブロンズワイヤー仕様
- ・耐久性のある樹脂ケース

- ・洗練された操作性を備えたパネル
- ・φ200mm までのスプール径に対応 (オプションで 300mm 可)
- ・パルス溶接プログラム、スマート溶接プログラムで美しい溶接が可能
- ・2 TON.OFF/4T 連続切り替えとスポットタイマー、インターバル機能搭載
- ・3m 入力ケーブル (20A フェーズ仕様)
- ・過入力電圧保護機付き：誤って 400V に接続しても、機械への損傷はありません。



仕様 (特性データ)

	MIG/MAG	TIG	MMA		
一次入力電圧 (公差)	230V±15% 単相 (200V) (50/60Hz)			定格入力電力	7.5kVA
一次入力電源ヒューズ (スローブロー)	20A			COSφ (力率)	0.94
開回路電圧	80V			効率	86%
溶接電流範囲	5A~180A	5A~180A	5A~150A	絶縁保護	H/IP 23
溶接電圧範囲	14.3V~23V	10.2V~17.2V	20.2V~26V	使用気温範囲	-20°C~+40°C
使用率 (DC) at 40°C				本体空冷却 / トーチガス冷却	ファン / ガス
25%	180A	-	-	標準トーチタイプ	MT221G-M6 (220A3m) ユーロコネクター式
30%	-	180A	-	ワイヤー速度調節範囲	1m/分 - 15m/分
35%	-	-	150A	標準フィーダーロールサイズ	スチールワイヤー用 0.8 / 1.0mm
60%	120A	140A	110A	フィーダードライブ数	4 ロール (37mm)
100%	100A	120A	100A	アースケーブルサイズ	25 mm
負荷交代	10分 (60% の DC6 分間溶接、4 分間の休憩)			本体寸法	H340mm W276mm D 559mm
無負荷電圧 Ocv	80V			本体重量	16kg
一次側入力電圧範囲 (単相)	1×230V(-40%~15%)			EMC class	A
一次側周波数	50/60Hz			constructed to standards	IEC 60974-1,-5,-10/S/CE
本体ヒューズ	16A(20A 切り替え可)				
一次側ケーブルサイズ	HO7RN-F3G2.5				
最大入力電力	6.4kVA	4.4kVA	5.5kVA		

EXCEED
MORE POWER TO YOU™

輸入販売元

株式会社 エクシード

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8

TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887

MAIL: exceed@exceeds.co.jp



EXCEED OFFICIAL WEBSITE
<http://exceeds.co.jp>