

# Picomig180 puls

## ニューパルス MIG/MAG

### ピコミグ

#### 仕様 (特性データ)

	MIG/MAG	TIG	MMA
溶接電流範囲	5A to 180A	5A to 180A	5A to 150A
溶接電圧範囲	14.3V to 23V	10.2V to 17.2V	20.2V to 26V
使用率 (DC) at40°C			
25%	180A	—	—
30%	—	180A	—
35%	—	—	150A
60%	120A	140A	110A
100%	100A	120A	100A
Load alternation	10min (60%DC6min,welding,4min,pause)		
無負荷電圧Ocv	80V		
一次側入力電圧範囲 (単相)	1×230V(-40%to15%)		
一次側周波数	50/60Hz		
本体ヒューズ	16A (20A切り替え可)		
一次側ケーブルサイズ	HO7RN-F3G2.5		
最大入力電力	6.4kVA	4.4kVA	5.5kVA
定格入力電力	7.5kVA		
COSφ	0.94		
絶縁保護	H/IP 23		
使用気温範囲	-20°C to +40°C		
本体空冷却、トーチガス冷却	Fan/gas		
トーチタイプユーロコネクター	標準ER24(Euro)オプションリモートトーチ可能		
ワイヤー速度調節範囲	1m/min to 15m/min		
標準フーダーロールサイズ	0.8/1.0mm for steel wire		
フーダーラップ数	4-roller(37mm)		
アースケーブルサイズ	25mm		
本体寸法 L×W×H In mm	685×280×360		
本体重量	15kg		
EMC class	A		
constructed to standards	IEC 60974-1,-5,-10/S/CE		



- オートコントロールで優しい溶接が可能
- パルス制御がハイテン、アルミ、ブレージング溶接を完璧にします。
- 洗練された操作性を備えたパネル
- 一元コントロールで操作し 簡便な板厚制御方式
- パルス溶接プログラム、スマート溶接プログラムで美しい溶接が可能
- 2 TON.OFF/4T 連続切り替えとスポットタイマー、インターバル機能搭載
- MIG/MAGとDCTIG、MMA 手溶接が可能



極性切り替えスタップを装備



互換性の高いユーロコネクターを採用

アルミニウム

ステンレス

ステイール

ブレージング



MIG/MAG-  
マルチプロセス



**注意**

正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

- 仕様は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

株式会社 **エクシード**

URL <http://www.exceeds.co.jp>

E-mail [exceed@exceeds.co.jp](mailto:exceed@exceeds.co.jp)

本社営業所 神奈川県愛甲郡愛日町中津3503-8番地  
TEL046-281-5885 FAX046-281-5887  
T S C TEL046-286-5855 FAX046-286-5857



**EXCEED**  
エクシード  
MORE POWER TO YOU™

