



THE STANDARD
IN TIG WELDING

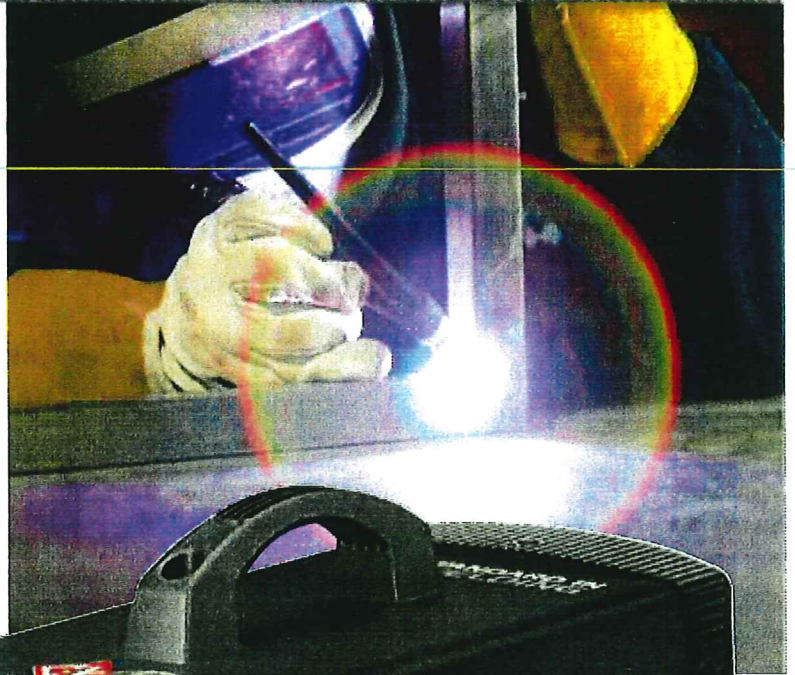
MT200-AC/DC

TIG 溶接システム

FORM MT200

クリエイト、リペアー & カスタム

- ・ 高性能ディアルインバーター電源
- ・ 2つのダイナミック溶接モード：
GTAW (TIG) and SMAW (Stick)
- ・ 調整使いやすい操作パネル、
クイックな設定を可能にします。
- ・ 様々な用途で使用する為の
コンパクトなポータブル設計



品質

汎用性

パフォーマンス



コンプリートシステム内容:

- MT200-AC/DC 溶接機本体
- CK17 フレックスヘット® ガス冷却TIG トリ
スパーフレックケーブル DINSコネクター仕様
- AK-3 電極等消耗品 キット
- アースグラウンド クランプ
- フロメーター付レギュレーター



- R. ハーパー エアークラフト溶接機 38年間の経験
“重要な航空機の溶接機として、
この機種は非常に使いやすく、
より高価な機械と同様にスムーズに、

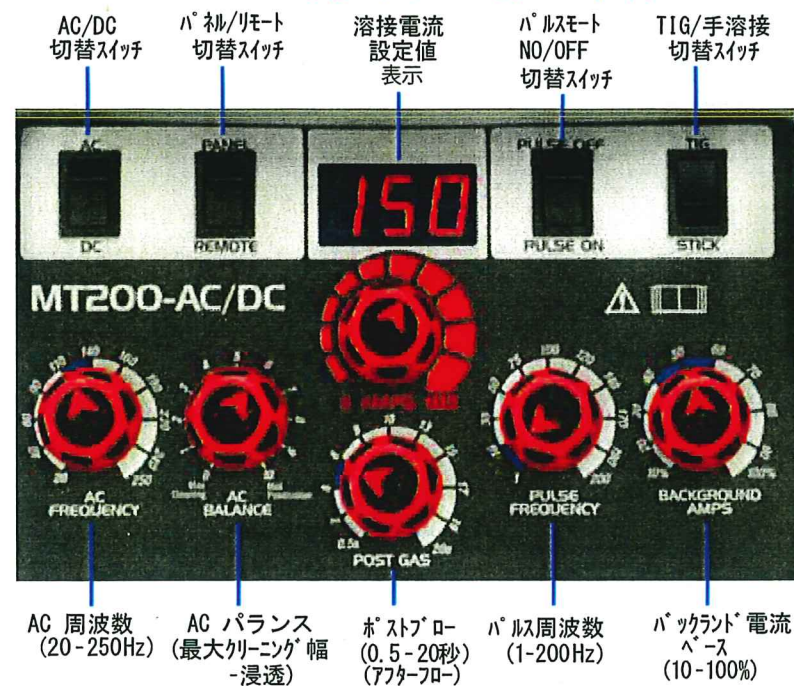


www.ckworldwide.com

CKWORLDWIDE SYSTEM

Torch, Cables, Accessories & Consumables

コントロールパネル



MT200-AC/DC 仕様

入力電圧	115VAC ±15%, 50/60Hz 220VAC ±15%, 50/60Hz, 単相
入力電流 (最大出力時)	115V: 21 Amps 220V: 34 Amps
出力電流範囲 TIG溶接時	115V: 5 - 140 Amps 220V: 5 - 200 Amps
出力電流範囲 手溶接時	115V: 10 - 110 Amps 220V: 10 - 160 Amps
使用率 最大使用時 TIG溶接時	115V: 140A @ 15.6V, 40% 使用率 220V: 200A @ 18.0V, 25% 使用率
使用率 最大使用時 手溶接時	115V: 110A @ 24.4V, 25% 使用率 220V: 160A @ 26.4V, 30% 使用率
最大無負荷電圧OCV	74 volts
ﾌﾟﾘｰﾌﾟロ	0.5 seconds
ｱｯﾀｰﾌﾟロ	0.5 - 20 seconds
AC波数範囲	20 - 250 Hz
パルス周波数範囲	1 - 200 Hz
パルス幅	50%
ﾊﾟｯｸﾞﾗﾝﾄﾞ電流範囲	10 - 100%
ｱｰｸｽﾀｰﾄ方法	HF高周波ｽﾀｰﾄ
本体寸法	高さ: 15 in. (381mm) 幅: 8.5 in. (217mm) 長さ: 20 in. (502mm)
重量	14.5kg

使いやすいインターフェイスと高度な技術、
 初心者から名匠への、すべての溶接工のための完璧なデザイン



www. CKWORLDWIDE. com