

# 最高と言う名の溶接機

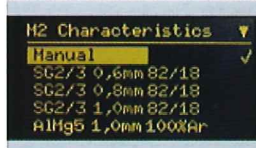
## EXCEED M-Pro

### エクシード エムプロ

- スチール、アルミ、ステンレスのための優れた溶接特性
- 調節可能なスポット及びインターバルコントロール
- 3つの操作パネルを選択できます。  
ベーシック・パフォーマンス・コントロールプロ
- 傾斜した操作パネルによる高い操作性は人間工学に基づき製作されています。
- 大きく安定した車輪は頑丈に設計されています。
- DIN EN60974-21、マーク、S-シンボル、IP23により製造されテストされています。
- イーティングボタンで簡単にワイヤー挿入が可能です。
- 最小のワイヤー抵抗と最適ワイヤーガイダンスのための傾斜したトーチ接続
- ボンベのダブルロックと低ローディングエッジで最高50リットルボンベ搭載可能
- 電子工学による高効率と低エネルギー消費設計、ファン待機機能
- ミグブレイジングのためのCUSIプログラムを搭載  
(溶接電流は15Aと低くスタートできるため0.5mm厚から可能)

### 最適な溶接パラメータのための 自動設定プログラム

独自のプログラムリストの中から希望の材質/ワイヤー/ガスコンビネーションを選択してください。



高品質の2ローラーあるいは4ローラーのフィーダーは最小のワイヤー抵抗に抑えます。ワイヤーは簡単に通すことが可能です。



パフォーマンスモデル

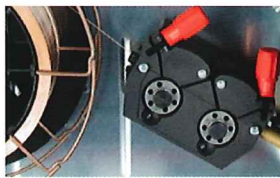
# M-Pro



リモートトーチ



フロントパネル



4ローラーワイヤーフィーダー

#### 仕様 (特性データ)

モデル型式	M-Pro200CuSi-C/P
MIG/MAG直流溶接機	15-200A
電圧タップ数	C.12/P21
出力電圧域	14.8~24V
入力電圧	200V
定格入力電流	16A
定格入力	7.3KVA/5.7KW
相数	3相
周波数	50/60Hz
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)IP23S-F	
最大使用率@25°C	60%
最大使用率@40°C	60%
標準トーチモデル (ユーロコネクター)	ML1500 (150A3m)
送給装置	4ローラー内蔵
ワイヤー速度範囲	0.5から25m/min
イーティング (ワイヤー送り)	装備
寸法 (H×W×D)mm	880*400*756
重量 Kg	74
デジタルコントロール操作パネルタイプ	パフォーマンス

# Picomig180 puls

## ニューパルス MIG/MAG ピコミグ

#### 仕様 (特性データ)

	MIG/MAG	TIG	MMA
溶接電流範囲	5A to 180A	5A to 180A	5A to 150A
溶接電圧範囲	14.3V to 23V	10.2V to 17.2V	20.2V to 26V
使用率 (DC) at40°C			
25%	180A	—	—
30%	—	180A	—
35%	—	—	150A
60%	120A	140A	110A
100%	100A	120A	100A
Load alternation	10min (60%DC6min.welding,4min.pause)		
無負荷電圧Ocv	80V		
一次側入力電圧範囲 (単層)	1×230V(-40%to15%)		
一次側周波数	50/60Hz		
本体ヒューズ	16A (20A切り替え可)		
一次側ケーブルサイズ	H07RN-F3G2.5		
最大入力電力	6.4kVA	4.4kVA	5.5kVA
定格入力電力		7.5kVA	
COSφ	0.94		
絶縁保護	H/IP 23		
使用気温範囲	-20°C to +40°C		
本体空冷却、トーチガス冷却	Fan/gas		
トーチタイプユーロコネクター	標準ER24(Euro)オプションリモートトーチ可能		
ワイヤー速度調節範囲	1m/min to 15m/min		
標準フィーダーロールサイズ	0.8/1.0min for steel wire		
フィーダードライブ数	4-roller(37mm)		
アースケーブルサイズ	25mm		
本体寸法 L×W×H in mm	685×280×360		
本体重量	15kg		
EMC class	A		
constructed to standards	IEC 60974-1,-5,-10/S/CE		



- オートコントロールで優しい溶接が可能
- パルス制御がハイテン、アルミ、ブレイジング溶接を完璧にします。
- 洗練された操作性を備えたパネル
- 一元コントロールで操作し 簡便な板厚制御方式
- パルス溶接プログラム、スマート溶接プログラムで美しい溶接が可能
- 2 TON.OFF/4T 連続切り替えとスポットタイマー、インターバル機能搭載
- MIG/MAG と DCTIG、MMA 手溶接が可能



極性切り替えタップを装備



互換性の高いユーロコネクターを採用



### MIG/MAG-マルチプロセス



**注意** 正しく安全に使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよみお読みください。

●仕様は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

### 株式会社 エクシード

URL <http://www.exceeds.co.jp>  
E-mail [exceed@exceeds.co.jp](mailto:exceed@exceeds.co.jp)

本社営業所 神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地  
〒243-0303 TEL046-281-5885 FAX046-281-5887  
T S C TEL046-286-5855 FAX046-286-5857



**EXCEED**  
エクシード  
MORE POWER TO YOU™

