



Distributed by **EXCEED**

307



先ず最初に
裸線がありました。
次に軟鋼棒ができて、
更に低水素系が続き、
最後にマグナマティック307が
開発されたのです。

MAGNA 307 "Magnamatic" Electrode for Mild Steel

“マグナ307 AC-DC” マグナマティック溶接棒は、
初心者でもプロフェッショナルの様に溶接が
できます。

素晴らしい並優れた溶接性で使いやすい
作業位置が悪く困難な箇所でも全姿勢で使用可能
スプーターなしで濡れた表面でさえも優れた溶接性を発揮

マグナ307の素晴らしい特性は下記の通りです

- 引張強度：59.0kg/mm²
- 降伏点：46.3kg/mm²
- 溶接スピードが従来品比べて最高50%も早い。
- 従来品と比べ最高80%も長いビートが引けます。
- スラッグが自動的に除去されます。
- 垂鉛引き鋼材の垂鉛を取らずに溶接できます。
- 電流を上げて溶接しても棒焼けが無い。
- 水、オイルなどが付着している上を溶接してもピンホールやブローホールが無い。
- スラッグを取らずにその上に溶接しても巻き込みが無い。
- 厚物と薄物の溶接ができます。

TRUST MAGNA FOR *Ease of Application
Wide Versatility
Outstanding Physical
Properties*

[マグナの信用性]
使用が簡単・幅広い汎用性・高い物性

EXCEED
エクシード
MORE POWER TO YOU™

MAGNA WELDING ALLOYS

Distributed by **EXCEED** in all Japan

マグナ307は現場で作業位置の悪いところで構造鋼の溶接及び補修用に開発された全姿勢で使用できる棒です。

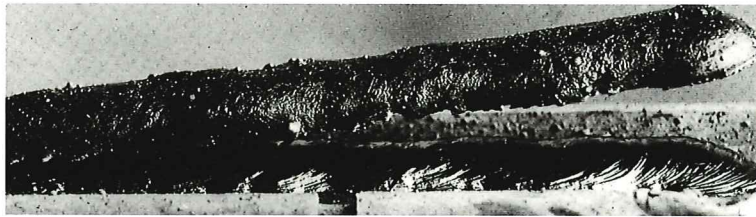
マグナ307は長期間の研究開発と実施テストの結果を踏まえて製造された製品で、様々の作業条件下で最高の品質と性能を発揮します。

【高品質】

マグナ307の引張り強度は59kg/mm²もあり、最高の強度を確約します。アーク・スタート性及び再アーク性に非常に優れており、マグナ307の使いやすさは比類のないものがあります。従って、作業位置の悪い所や経験の少ない溶接者でも高品質の溶接部を得ることができます。

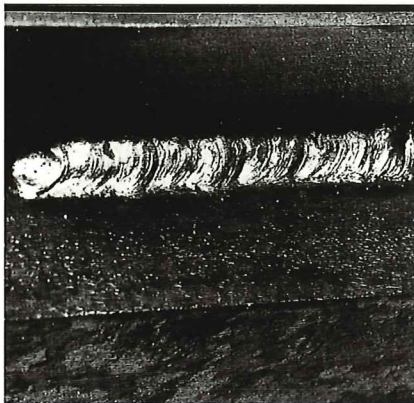
【特殊被膜】

マグナ307のフラックス被膜には非常にイオン化しやすい物質も入っています。イオン化しやすいということは低いアンペアや低いオープン・サーキット電圧でもアークを出し、それを維持することを可能にします。この特性は特に薄い部分を溶接する際でも溶け落さず溶接できるため、大きなメリットになります。マグナ307の被膜は棒の先端で“るつぼ作用”を発揮するため、分子速度を一定にし、アークを安定させることができます。又この“るつぼ作用”は心線のイオンと金属気体と共に被膜の燃焼によってガスを発生するため、微粒子の金属スプレー状の移行をもたらすのです。この保護ガス・シールドは溶融金属池に夾雑物が入ることを防ぐため完全で、高強度の溶着部を得ることができます。スラグの除去は非常に簡単で、ほとんどの場合自然に取れます。ですから貴重な時間と手間を省くことができます。



↑スラグは自動的に除去

1. 厚物と薄物の溶接ができます。



2. 亜鉛メッキ鋼板でも焼かずに溶接することができます。



●使用電流：

4.8mm 85~240A
4.0mm 65~190A
3.2mm 50~160A
2.4mm 30~115A
1.6mm 20~100A
AC/DC⊕



Distributed by **EXCEED**

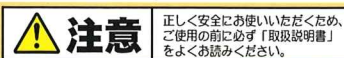
Magna Industrial reserves the right to modify or change this product for purposes of improving its performance characteristics.
© 1999 Magna Industrial Co.Limited.

Total Quality Maintenance

総輸入元／株式会社 **エクシード**

URL <http://www.exceeds.co.jp>

E-mail exceed@exceeds.co.jp



正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●仕様は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

EXCEED
エクシード
MORE POWER TO YOU™

本社 神奈川県愛甲郡愛川町角田2867
〒243-0301 TEL046-281-5885 FAX046-281-5887
東北営業所 宮城県仙台市宮城野区燕沢東2丁目9-19
〒983-0822 TEL022-253-9325 FAX022-253-9327
静岡営業所 静岡県沼津市高島町24-14
〒410-0056 TEL055-925-3077 FAX055-925-3088
北陸営業所 富山県富山市北代235-52
〒930-0103 TEL076-434-3508 FAX076-434-3489
東京出張所 東京都台東区竜泉1-34 サンビューマンション504
〒110-0012 FAX03-3871-1902