

MAGNA™

WELDING ALLOYS

EXCEED
エクスCEED
MORE POWER TO YOU™

Distributed by **EXCEED**

MAGNA WELDING ALLOYS



On the recent ISO 9002 certification a number of questions have



Certificate Number RS 29530



Distributed by **EXCEED** in all Japan

Magna Industrial reserves the right to modify or change this product for purposes of improving its performance characteristics.
© 1999 Magna Industrial Co. Limited.

Total Quality Maintenance

車輛補修用マグナ溶接材料



TO ORDER MAGNA WELDING ALLOYS, PHONE OR WRITE TO:
MAGNA ALLOYS AND RESEARCH

MAGNA PRODUCES BETTER WELDING ALLOYS FOR MAINTENANCE THROUGH RESEARCH

総輸入発売元 **株式会社 エクシード**

マグナ 303/305/307

ARC/TIG ARC/TIG ARC/MIG

全鋼用あらゆる鋼材がクラック
なしで溶接できます

通常高張力が高い鋼は伸びが低下しますが、
マグナ 303は通常の電気棒の2倍の高張力があり、
また2倍近くの伸び率を持っています。

《万能性》

- ◆クラックの入らない溶接が可能です。
- ◆優れた耐酸性及び耐熱性があります。
- ◆収縮が微量でアンダーカットもありません。
- ◆棒を母材に接触させて全姿勢で使用可能です。
- ◆油、水、錆の上も確実な溶接が可能です。
- ◆ステンレス棒より50%強度UPします。
- ◆溶接直後85kg/mlの引張強度。
- ◆伸びも最高35%向上。



ティグ溶接棒 303T	1.6mm	1.0kg 0.5kg
アーク溶接棒 303	3.2mm	1.0kg 0.5kg

合金スチール用

マグナ305/307は特に作業位置の悪い場所での軟鋼
その他の高張力鋼及び構造鋼用の溶接及び補修用に
開発された全姿勢で使用可能な溶接棒です。
下記の特徴があります。

- ☆MIGは従来より収縮引けが抑えられます。
- ☆59kg/mlの引っ張り強度 (307)
- 81kg/mlの引っ張り強度 (305)
- ☆被覆アーク棒は優れた再アーク性があります。
- ☆棒がくっつかないために接触棒として全姿勢で使用できます。
- 亜鉛メッキされた薄い板でも、溶け落ち無しで溶接ができます。



ティグ溶接棒 305T	1.6mm	1.0kg
	2.4mm	1.0kg
アーク溶接棒 305	3.2mm	1.0kg
	4.0mm	1.0kg
ミグ溶接棒 307M	0.8mm	5.0kg
アーク溶接棒 307	2.4mm	2.0kg
	3.2mm	2.0kg

マグナ 940

万能補修用高性能
インスタントシール接着剤

マグナ 940 万能補修用シール接着剤は全く新しい
タイプのブロンズパウダーを含む数種類の特種な
フィラー (充填剤) を含有したコンパウンドで、
設計開発された最新鋭のエポキシ系高性能強力接
着剤で、鋼、銅、アルミ、鋳鉄、ステンレス、真
ちゅう、モルタル、プラスチック、FRP等の材質
面に強力な接着力を発揮し素早く確実に補修でき
るものです。

マグナ 940は従来の
溶接補修が行えない
様な補修作業に多く
のメリットがあります。



接着剤 940	100g
---------	------

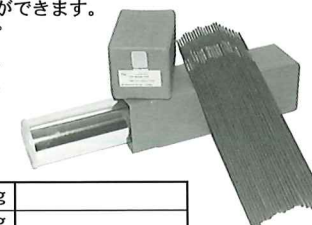
マグナ 770/770T

ARC TIG

全鋳鉄用

油に浸かっていたり、汚れたりしている鋳物製エン
ジンプロック、ギヤーハウジング、機械部品等、今
までスクラップにしていた様なものが再生出来るよ
うになります。マグナ770の特徴は下記の通りです。

- 2番のチル化が少ないため、2番割れに危険がありません。
- オールポジションで溶接ができます。
- これまでのニッケルタイプ
鋳物用棒の中で最も大きい
伸びがある為、クラックを
完全に防ぎます。



ティグ溶接棒 770T	1.6mm	1.0kg 0.5kg
アーク溶接棒 770	2.4mm	1.0kg 0.5kg

マグナ アロイ
ウエルディング
MAGNA ALLOYS

1965年3月に開発者のレオン・リチャードソンにより、オーストラリアで創立された
補修専用特殊溶接棒メーカーです。世界100カ国で補修専用で使用され、その信頼性
の高さは群を抜いています。マグナの開発コンセプトは機械の故障による遊休時間と
生産性のロスの節減です。

総輸入元/株式会社 **エクシード**

URL <http://www.exceeds.co.jp>
E-mail exceed@exceeds.co.jp

注意 正しく安全にお使いいただくため、
ご使用前に必ず「取扱説明書」
をよくお読みください。
●仕様は予告なく変更することがありますので、
あらかじめご了承ください。

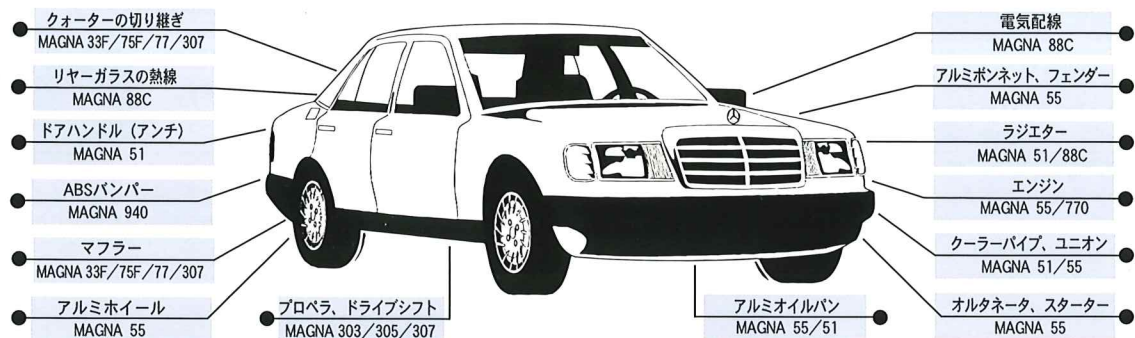
EXCEED
エクスCEED
MORE POWER TO YOU™

本社営業部 神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地
TEL 046-281-5885 FAX 046-281-5887
東北営業部 宮城県仙台市宮城野区福室6丁目19-16-408
TEL 022-253-9325 FAX 022-253-9327
北陸営業部 富山県富山市北代235-52
TEL 076-434-3508 FAX 076-434-3489
東京出張所 東京都台東区竜泉1-34 サンビュマンション504
TEL 110-0012 FAX 03-3871-1902
静岡出張所 静岡県沼津市高島町24-14
TEL 410-0056 TEL 055-925-3077 FAX 055-925-3088

マグナ溶接材料

アルミ、鋼、鋳鉄ステンレス用等を含む補修専用特殊溶接材料です。各製品は、より広範囲の材質を溶接でき、強度が高く、溶接性が優れています。

◁ マグナ溶接棒適用表 ▷



適用金属リスト

品名 / 材質	軟鋼	ステンレス	鋳物	銅	真鍮	アルミ合金	亜鉛	錫	チタン
マグナ 33F	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 51	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 55/55T/55M	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 75F	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 77F/77T	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 88C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 303/303T	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 305/305T	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 307/307M	○	○	○	○	○	○	○	○	○
マグナ 770/770T	○	○	○	○	○	○	○	○	○

優……○
良……○
可……●
不可……×

マグナ 77F / 77T / 75F / 33F

GAS TIG GAS GAS

	77F	77T	75F	33F
坑張力	56.0kg/mm ²	45.7kg/mm ²	44.3kg/mm ²	59.5kg/mm ²
母材接合温度	649~815℃	962~980℃	760~871℃	704~871℃
硬度	150~220B	123B	85~115B	140~220B
材質	ニッケルブロンズタイプ	シリコンブロンズタイプ	アルミブロンズタイプ	ニッケルブロンズタイプ
用途	ステンレスの補修 鋳物の割れ補修 高張力鋼ボディ の補修 ギア等の肉盛り	軟鋼ボディ 鋼板の補修 真ちゅう、銅パイプの補修 鋳物のエキ・マニ等割れ補修 亜鉛メッキ鋼板の補修	全鋼用高張力材 銀ろうタイプの ガスろう付け棒 クロモリ/マンガン鋼 ろう付け補修	
共通用途	☆亜鉛メッキマフラー等の補修 ☆錆びたマフラー補修 ☆錆びたボディの補修 ☆クォーターピラーの切り継ぎ補修 ☆各ボディのろう付け個所の補修			

汎用ろう付け棒

補修作業全般に使用でき、特に自動車のボディ修理など強度部位がある、ろう付けができます。さらに隙間や密着した接合部に使用できます。



ろう棒	量	77F	77T	75F	33F
2.4mm	1.0kg				
	0.5kg				
	0.3kg				
1.6mm	1.0kg				
	0.5kg				
	0.3kg				
18 フラックス	450g		75 フラックス	450g	
	110g			110g	

マグナ 55/55T/55M

GAS TIG MIG

全アルミ用ガス及びティグ共用棒

エンジン部品、クーラーパイプ、アルミボディ、ダイカスト製品等を含むあらゆるアルミ合金の溶接が可能です。



TIG溶接機

- 《特 性》
 ☆抗張力：21~24.6kg/mm²
 ☆伸び率：25%
 ☆硬 度：40~45ブリネル硬さ
 ☆融 点：565~605℃
 《用途の一例》
 ☆アルミ部品の補修
 ☆アルミボディ
 ☆アルミホイール
 ☆アルミブラケット
 ☆クーラーパイプ及び、ボルト
 ☆アルミシリンダーヘッド
 ☆アルミブロック
 ☆ミッションケースetc



ガス溶接機

溶接棒 (55/55T)		MG専用棒 (55M)	
2.4mm	1.0kg	1.0mm	1.0kg
	0.5kg	0.8mm	1.0kg
	0.3kg	フラックス	
1.6mm	1.0kg	350g	
	0.5kg	85g	
	0.3kg		



マグナ 51

GAS/コテ

万能異種金属用ハンダ

ほとんどの金属に接合でき、ガス又はハンダゴテで使用できます。しかも普通のハンダより5倍の強度がでる強力合金です。

- 《特 性》
 ☆抗張力：12kg/mm²
 ☆耐 圧：圧力45kg/cm²
 ☆融 点：179℃
 《用途の一例》
 ☆アルミコンデンサ、ラジエーターコアの補修
 ☆鉄とアルミボディの肉盛りと亀裂の補修 etc
 ☆アンチモニーの補修
 ☆亜鉛ダイカスト部品の補修



ハンダ棒

3.2mm	1.0kg	
	0.5kg	
	0.3kg	
2.4mm	1.0kg	
	0.5kg	
	0.3kg	

フラックス

450g缶	
110g缶	

マグナ 88C

GAS/コテ

電子機器低温万能ハンダ

従来の鉛ハンダの約3倍以上の強度を持ち通電性も25%ほど向上します。

- 《特 性》
 ☆抗張力：9.8kg/mm²
 ☆比 重：6.9
 ☆融 点：215℃
 ☆内芯フラックス入
 《用途の一例》
 ☆ハーネス等配線の接合
 ☆ステンレス板等のパッチ当て接合
 ☆ラジエーターの補修 etc
 ☆メッキ肉盛り補修



ターボバーナー

ハンダ棒

エコマイザー	0.8mm	
	1.6mm	

フラックス

49cc	
------	--

マグナ 904

ヒートバン

ヒートバン断熱ペースト

炎、熱、から溶接部を強力に保護することができ、終了後は回収して何回でも使用できます。

- 《用途の一例》
 ☆クォーターピラー切り継ぎ接合時の歪防止
 ☆その他ボディ溶接時の焼け歪防止
 ☆ゴム、プラスチック部品の断熱保護
 ☆ハンダ付け個所の溶け落ち防止
 ☆溶接部の断熱保護



缶

5LBS	2.26kg
3LBS	1.35kg

MAGNA

	マグナ 51				マグナ 55				マグナ 77 (又は75F, 33F) のいずれか1種類				マグナ 88C	マグナ 904	ヒートバン抜き (セット番号)								
	万能異種金属用ハンダ 2.4mm				51専用フラックス				全アルミ用ガス及びティグ共用棒 2.4mm/1.6mm混合				55専用フラックス			低温 万能ハンダ 2.4mm	88専用 フラックス	ヒートバン 断熱ペースト					
	1kg	500g	300g	200g	450g スタンダード缶	110g エコマイザー	70g ミニ缶	1kg	500g	300g	200g	350g スタンダード缶	85g エコマイザー	50g ミニ缶	1kg	500g	300g	450g スタンダード缶	110g エコマイザー	エコマイザー 1本	49cc ミニ缶	1.35kg	
マグナAセット	○				○			○				○			○			○			○		○
マグナCセット		○			○			○				○			○			○			○		○
マグナEセット			○		○			○				○			○			○			○		○
マグナSセット				○	○			○				○			○			○			○		○



マグナCセット

マグナEセット

High Technology High Quality