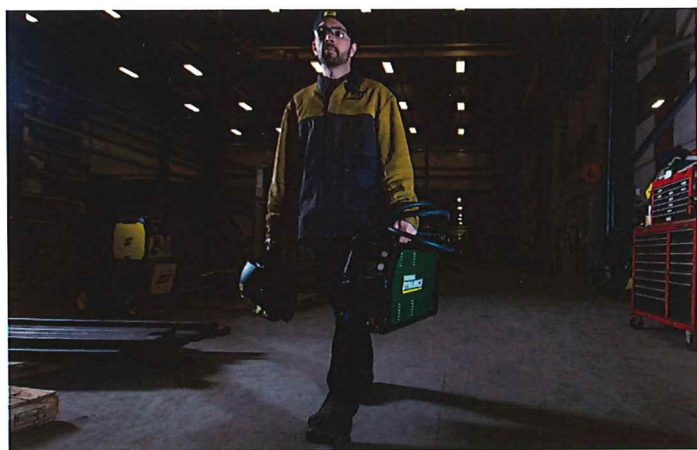


# Cutmaster® 60i カットマスター60i

~クラス最高のパワーウェイトレシオ



# THERMAL DYNAMICS®

AN ESAB® BRAND

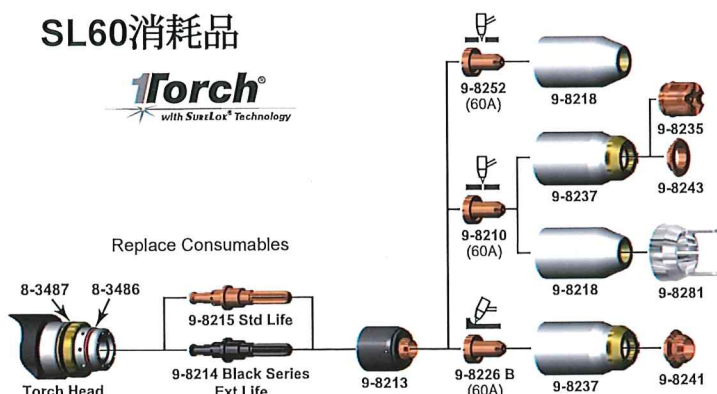
SL60QD™1Torch®を備えたカットマスター60iは、エンドユーザーの洞察、高度なテクノロジー、およびインテリジェントな設計の完璧な組み合わせです。パワーが満載で、クラス最高のパワーウェイトレシオを提供するSL60QD1Torch®を搭載したCutmaster 60iは、クラス最高のカットングアーク長と、アプリケーションに関係なく最も強力で魅力的なユーザーエクスペリエンスを備えています。Cutmaster MechPakは、半自動切断プロセスに簡単に統合するためにも利用できます。

- 一体型マルチハンドルデザインで携帯性と耐久性を実現し、単相または3相電源で利用可能
- 200~480Vの自動マルチ電圧検出を備えた60Aでの50%デューティサイクル
- 特許取得済みのSureLok®テクノロジーを使用して、トーチハンドルアセンブリまたはトーチリードのいずれかを選択的に交換できる、ATC®（高度なトーチコネクタ）を備えた産業用SL60QD1トーチクイックディスコネクト
- 最大3/4インチ（20 mm）の推奨切断能力、最大切断能力1-1/2インチ（38 mm）および3/4インチ（20 mm）の貫通能力。
- ガスオプティマイザーテクノロジーと消耗品の寿命インジケーターを備えた視認性の高い特大ディスプレイにより、セットアップと使用がシンプルで生産的になります。
- 消耗部品の寿命を最大60%長くするためのCutmasterBlackシリーズ電極が含まれています
- 電源の業界をリードする2年間の保証とトーチの1年間の保証

## 業界

- 農業機械
- 自動車ボディー
- 建設機械
- 製造
- 一般工場
- HVAC
- 修理とメンテナンス
- トレーニングスクール

## SL60消耗品



# Cutmaster® 60i

Specifications 仕様	
出力アンペア数	10 – 60 A, 継続的に調整可能
定格入力	15 kW (full output)
無負荷電圧(OCV)	300 V
入力電圧	208 – 480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 1ph or 3ph
定格使用率	50% @ 60 A 60% @ 50 A 100% @ 40 A
定格アンペア数	43 A @ 208 V 1 ph / 26 A @ 208 V 3 ph 39 A @ 230 V 1 ph / 23 A @ 230 V 3 ph 19 A @ 480 V 1 ph / 11 A @ 480 V 3 ph
入力電源ケーブルサイズ	9 ft. (2.7 m) 単相 8 AWG 3/C 9 ft. (2.7 m) 3相 12 AWG 4/C
アースクランプ付きワークリード長さ	20 ft. (6 m) #8 DINS35
ガス要件	圧縮空気
動作温度範囲	32 – 122° F (0° - 50° C)
動作入力空気圧範囲	90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar)
最小エア要件 (切断及びガウジング)	300 – 500 cfh (142 – 235 l/m)
推奨切断範囲	up to 3/4 in. (18mm)
最大切断能力	1-1/2 in. (35 mm)
最大穴あけ能力	3/4 in. (20 mm)
SL60QD トーチ使用率	100% at 60 A @ 400 cfh air flow
仕様トーチタイプ Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (supplied) SL60/SL100 1Torch SL100 Mechanized 1Torch SL100SLV Automated 1Torch
本体寸法 L x W x H	21.12 x 7.85 x 14.15 in. (536 x 199 x 359 mm)
重量	37 lbs. (16.8 kg)

切断仕様	
板厚	切断速度と1分間の切断長さ
1/4 in. (6 mm)	80 in./min (2030 mm/min)
1/2 in. (13 mm)	26 in./min (660 mm/min)
5/8 in. (16 mm)	19 in./min (480 mm/min)
3/4 in. (19 mm)	14 in./min (360 mm/min)
1 in. (25 mm)	6 in./min (150 mm/min)
1-1/4 in. (32 mm)	4 in./min (110 mm/min)
1-1/2 in. (38 mm)	< 4 in./min (110 mm/min)

## 株式会社エクシード

本社営業所：神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地  
 〒243-0303：TEL：046-281-5885(代表) FAX：046-281-5887  
 TCセンター：TEL：046-286-5855 FAX：046-286-5857