

# TD Cutmaster® 40

クラス最高のパワーウェイトレシオ



# THERMAL DYNAMICS®

AN ESAB® BRAND

SL60™ トーチ搭載したカットマスター40は完璧です

エンドユーザーの洞察、高度なテクノロジー、インテリジェントデザイン。

パワーが満載で、クラス最高のパワーウェイトレシオを提供するSL601Torchを備えたCutmaster40は、クラス最高のカットングアーク長と、アプリケーションに関係なく最も強力で魅力的なユーザーエクスペリエンスを備えています。

一体型マルチハンドルデザインにより、携帯性と耐久性を実現

- アプリケーションに応じて40%の使用率。110-240Vの自動電圧入力検出で、最大出力を自動的に設定します。入力が110VACの場合は、最大出力27A、200~240VACの場合は最大出力40A発揮
- 産業用SL60 1トーチとATC®（高度なトーチコネクタ）
- 最大1/2インチ（12 mm）の推奨ピースおよびカット最大幅が1インチ（25 mm）の能力
- Cutmaster Blackシリーズ電極が含まれているため、消耗部品の寿命が最大60%長くなります
- 業界をリードする電源の4年保証とトーチの1年保証

## ■ トーチ

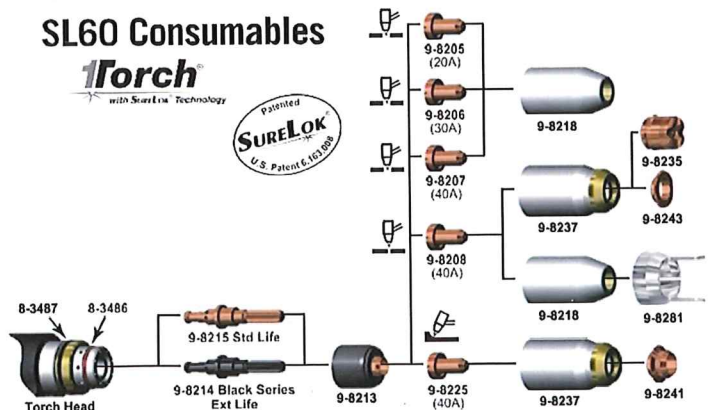
Visit [esab.com](http://esab.com) for more information.



## Industry 業界

- 自動車ボディ
- 工業用および一般的な製造
- 一般的な製造
- HVACホームセンター
- 修理とメンテナンス
- トレーニングスクール

## SL60 Consumables



# TD Cutmaster® 40

Specifications 仕様	
アンペア数出力	15 - 40 A, 継続的に調整可能
定格入力 推奨される発電機サイズ	8.0 kW
無負荷電圧(OCV)	300 V
入力電圧	110 - 240 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 1ph
定格デューティサイクル	40% @ 40 A 60% @ 30 A 100% @ 20 A
定格アンペア数	29 A @ 208 V 26 A @ 230 V 25.3A @115 V
入力電源ケーブルとプラグ	9 ft (2.7 m) 単相 12 AWG 3
アースクランプ付きワークリード 長さ	13 ft (4 m) DINS 35 接続の作業ケーブル
ガス要件	圧縮空気
動作温度範囲	32 - 122° F (0° - 50° C)
動作入力空気圧範囲	90 - 125 psi (6.2 - 8.6 bar)
最小エア要件(切断およびガウジング)	170 cfh (80 l/min)
おすすめの切断範囲	up to 1/2 in (12 mm)
最大サービス切断	1 in (25 mm)
ピアス評価	1/2 in (12 mm)
SL60トーチデューティサイクル	100% at 40 A @ 400 cfh (189 l/min) air flow
仕様トーチタイプ Cutmaster 40	SL60 1Torch (supplied) SL60QD 1Torch
本体寸法 L x W x H	18.1 x 7.9 x 12.6 in (460 x 200 x 320 mm)
重量	22 lbs (10 kg)

\* at Maximum Cut Capacity

切断仕様	
板厚	切断速度と1分間の切断長さ
1/32 in (1 mm)	300 ipm (7670 mm/min)
1/16 in (2 mm)	275 ipm (6985 mm/min)
9/64 in (4 mm)	105 ipm (2667 mm/min)
3/16 in (5 mm)	70 ipm (1778 mm/min)
1/4 in (6 mm)	30 ipm (762 mm/min)
3/8 in (9 mm)	20 ipm (508 mm/min)
1/2 in (13 mm)	10 ipm (254 mm/min)

# TD Cutmaster® 40

## 1TORCH消耗品部品アプリケーションガイド

### SL60®/SL100®手動切断およびガウジング操作。

For SL60® / SL100® Manual Cutting and Gouging Operations.

#### ドラッグチップカット

ライトゲージの金属を最大1/4" (6 mm) の厚さにカットするための推奨される方法。最も狭いカーフ幅、最速のカット速度、および歪みがほとんどまたはまったくない、最高のカット品質を実現します。従来のドラッグカットは40アンペア以下に制限されてきました。サーマルダイナミクスのTRUEカットドラッグチップシリーズ™テクノロジーにより、最大60アンペアのカットが可能になりました。最良の結果を得るには、トーチチップ付きのシールドカップを使用してください(最大60アンペア)



#### ドラッグシールドカッティング

これは、一定のスタンドオフ距離を維持しながら、オペレーターが使いやすい切断方法です。金属の厚さが1/4" (6 mm) を超える場合は、シールドキャップをドラッグしてワークピースに接触させます。使用している現在のレベルに一致する適切なドラッグシールドキャップを備えたシールドカップ本体を使用してください。この方法は、軽量の板金の切断にはお勧めしません。



#### スタンドオフカッティング

1/4" (6 mm) より厚く、60アンペアを超える電流レベルで金属を切断するための好ましい方法。最大限の可視性とアクセシビリティを提供します。「スタンドオフ」切断用のシールドカップ(トーチチップをワークピースから1/8" (3 mm) から1/4" (6 mm) まで)。シールドカップ本体をデフレクターと併用することで、部品の寿命を延ばし、熱を反射する抵抗を改善します。この組み合わせにより、シングルピースシールドカップと同様の切断結果が得られるだけでなく、ガウジングまたはドラッグシールド切断への切り替えも簡単です。



#### ガウジング

トーチを35°-45°のリード角に傾け、ガウジングチップを使用することによる金属除去の簡単な方法。一定のスタンドオフ距離を維持しながら、これによりワークへの部分的な浸透のみが可能になり、表面から金属が除去されます。電流量、移動速度、スタンドオフ距離、リード角、およびチップサイズによって、除去される材料の量とガウジのプロファイルが決まります。シールドカップ本体は、ガウジングシールドキャップまたはシールドデフレクターのいずれかと一緒に使用できます。また、一体型のシールドカップを使用することもできます。



#### ガウジングプロファイル

	Output Range	Depth	Width
Tip A	40A (MAX)	Shallow	Narrow
Tip B	50-100A	Deep	Narrow
Tip C	60-120A	Moderate	Moderate
Tip D	60-120A	Shallow	Wide

### Options & Accessories

Description	Part Number
Cutting Guide Kit (Deluxe)	7-8910
Circle Cutting Guide Kit	7-3291
Lead Extension, 15 ft (4.6 m)	7-7544
Lead Extension, 25 ft (7.6 m)	7-7545
Lead Extension, 50 ft (15.2 m)	7-7552
Leather Lead Covers 20 ft (6.1 m)	9-1260
Multi-Purpose Cart	7-8888
Radius/Roller Cutting Guide Kit	7-7501
Single Stage Air Filter Kit	7-7507
Straight Line Cutting Guide	7-8911
Two Stage Air Filter Kit	9-9387

# TD Cutmaster® 40



## Ordering Information

Description	Part Number
TD Cutmaster 40, 1 ph with SL60 1Torch 16 ft (5 m) 90° Head	1-4000-1
<b>Torches</b>	
SL60 1Torch and Lead 20 ft (6.1 m) 75° Head	7-5204
SL60 1Torch and Lead 50 ft (15.2 m) 75° Head	7-5205
SL60QD 1Torch and Lead 20 ft (6.1 m) 75° Head	7-5620
SL60QD 1Torch and Lead 50 ft (15.2 m) 75° Head	7-5650
SL60QD 1Torch Handle Assembly 75° Head (no leads)	7-5681
SL60QD Lead 20 ft (6.1 m)	4-5620
SL60QD Lead 50 ft (15.2 m)	4-5650

*Cutmaster 40 power supply, SL60 90° torch with lead, work lead with ground clamp, spare parts kit, input power adapters: 50A to 20A and 20A to 15A, 1/4" NPT air fitting with quick connect, and operating manual.*

*Cutmaster 40 is compatible with all 1Torch ATC torch connections.*

## Wear & Spare Parts 1Torch

Description	Part Number
Cutmaster Black Series Extended Life Electrode	9-8214
Electrode	9-8215
Start Cartridge	9-8213
Stand off cutting guide	9-8281
Shield Cup	9-8218
Shield Cup Max Life	9-8237
Shield Cap Gouging	9-8241
Shield Cap (Drag only)	9-8235
Deflector	9-8243
Tip – Drag (20 A)	9-8205
Tip – Drag (30 A)	9-8206
Tip – Drag (40 A)	9-8207
Tip – Standoff (40 A)	9-8208
Tip – "A" Gouging, (40 A Max), Profile: Shallow/Narrow	9-8225
Tip – "B" Gouging, (50 – 100 A), Profile: Deep/Narrow	9-8226
Tip – "C" Gouging, (60 – 100 A), Profile: Moderate/Moderate	9-8227
Tip – "D" Gouging, (60 – 120 A), Profile: Shallow/Wide	9-8228