

CIGWELD

Professional



TM165/175用ボンベ搭載台車
(高さ1m未満)
ウエルドスギルエイクイメントローリー
P/NW4011501

特徴 (TM175/165共通)

- 一体型ワイヤーフィードユニット
スプール最大5kgまたは200mm
- デジタル電流電圧メータ (TM175のみ)
- AS 60974, 1-2006に完全に準拠しています。
IP23Sに定格されたエンクロージャー、屋内および
屋外用に設計されています。
- ユーロMIGトーチ接続
- 調整可能な燃焼制御:
ハンパック制御は、MIG溶接の完了後にMIGトーチから突出する
MIGワイヤーの量を調整するために使用されます。
(一般にスティックアウトと呼ばれる)
- アーク制御 (インダクタンス):
アーク制御GMAW / FCAW (MIG) モードでのみ動作し、
溶接アークの強度を調整するために使用される。
- 最大MIGワイヤーサイズ:
0.8mm: ソリッド&ステンレス、ガスレス
1.0mm: アルミニウム
- 最大棒径サイズ4.0mm:
電圧は、2.0mm、2.5mm、
3.2mmおよび4.0mm電極サイズ:
- DCリフトTIG機能
幅広いアプリケーションでスムーズな起動と動作特性を提供します。
- 電撃防止装置 (VRD)
規格に準拠した電圧低下装置
- 過負荷保護装置
電源保護のため、電源オーバー温度時電源を切る。
- シールドガス仕様およびガスレス仕様 (セルブシールド) の
ワイヤーに適しています。

詳細は取扱説明書を参照してください。
*CIGWELDは、さまざまなブランドと発電機の種類の性能と仕様が大きく異なるため、すべてのブランドまたは機種のタイプで全溶接出力または使用率を保証しません。
CIGWELDは、発電機を選択する際には、電源/発電機の組み合わせを適切に
試行して、ユーザーの期待に応えます。
プロフェッショナルシリーズは、技術的にはCIGWELDの高級品です。熟練の溶接専
門家のために設計された優れた製品。最適な性能、寿命、信頼性が求められます。
最高水準に設計され、幅広いサポートを受けています。保証、CIGWELDのプロ
フェッショナルシリーズは、長期的にそれにあります!



株式会社エクシード

URL <http://www.exceeds.co.jp>
E-mail exceed@exceeds.co.jp

本社営業所 神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地
TEL046-281-5885 FAX046-281-5887
T S C TEL046-286-5855 FAX046-286-5857

TRANSMIG 165ST



仕様 (特性データ)

溶接方法 MIG(GMAW/FCAW),手溶接(MMAW),リフトTIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流 240-200V AC 50/60Hz (20A plug)
溶接電流出力範囲 10 - 165 amps
使用率MIG (GMAW/FCAW): 165A @ 30%, 22.3V (40°C, 10分) 手溶接 (MMAW): 165A @ 25%, 26.6V (40°C, 10分) TIG (GTAW): 165A @ 30%, 16.6V (40°C, 10分)
定格入力電力 9 kVA (7kw) (最大溶接時)
重量 電源本体: 14.5kg; 本体 (梱包): 19.0kg
本体寸法 寸法電源: 410mm(H) × 210mm(W) × 450mm(D)

特徴

- ・フルマルチプロセス機能
GMAW/FCAW (ミグ/マグ) MMAW (手溶接)
GTAW (ティグ)
- ・標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
- ・完全AS60974.1対応
- ・保護クラス (耐水・絶縁) IP23S*
- ・1年保証 (操作マニュアルを参照)

あなたの溶接を
一段階上のレベルへ
導きます。

CIGWELD TRANSMIG 165STは、GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (スティック)、GTAW (Lift TIG) 溶接プロセスを実行できる自己完結型単相マルチインバータ溶接機です。最新の溶接プロフェッショナルの幅広い操作ニーズを完全に満たすために、一体型ワイヤー送給ユニット、電撃防止装置 (スティックモードとティグモードのみにVRDを適用)、その他多数の機能が装備されています。

セットパッケージリスト

- ・Transmig 165ST インバータ電源
- ・ツェコプロフェッショナルフュージョン 150MIG トーチ
- ・COMET プロフェッショナル アルゴンレギュレータ / 流量計
- ・フィードロール: 0.6 / 0.8mm V 溝
- ・コンタクトチップ: 0.8mm
- ・4m リード付きワーククランプ
- ・シールドガスホース(フィッティング)
- ・取扱説明書

オプションアクセサリ

- ・ボンベ搭載可能台車
- ・ツェコプロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3.6m, ユーロ OTWF 212X3035
- ・TIG トーチキット CK17V, ガスバルブ付 4m ケーブル W4014601



TRANSMIG 175i+



仕様 (特性データ)

溶接方法 MIG(GMAW/FCAW),手溶接(MMAW),リフトTIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流 240-200V AC 50/60Hz (20A plug)
溶接電流出力範囲 10 - 185 amps
使用率MIG (GMAW/FCAW): 20%@180A, 23.3V (40°C, 10mins) 手溶接 (MMAW): 20%@175A, 27.0V (40°C, 10mins) TIG (GTAW): 25%@175A, 17.0V (40°C, 10mins)
定格入力電力 9.5 kVA (7.8kw) (最大溶接時)
重量 電源本体: 14.6kg; 本体 (梱包): 23.0kg
本体寸法 電源本体 410mm(H) × 210mm(W) × 450mm(D) 梱包寸法: 460mm(H) × 320mm(W) × 590mm(D)

特徴

- ・フルマルチプロセス機能
GMAW/FCAW (ミグ/マグ) MMAW (手溶接)
GTAW (ティグ)
- ・標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
- ・完全AS60974.1対応
- ・デジタル電圧とアンペアメーター
- ・保護クラス (耐水・絶縁) IP23S*
- ・1年保証 (操作マニュアルを参照)

トランスミグ 175i は、マルチプロセスインバータ電源です。単相 200V で使用でき、半自動、GMAW/FCAW (Mig)、手溶接、MMAW (Stick) そして GTAW (Lift Tig) の溶接が行えます。手溶接では、電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用できます。さらに、最新のデジタル制御により電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。

セットパッケージリスト

- ・Transmig 175i+ 電源本体
- ・ツェコプロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ
- ・レギュレータフローメータ付 COMET Professional Argon
- ・フィードロール: 0.6/0.8mm V 溝 0.8/0.9mm V 溝 (コワーワイヤー用)
- ・コンタクトチップ: 0.8mm; 0.6mm 0.9mm; 1.0mm
- ・電気溶接ホルダー 4m ケーブル付
- ・アースクランプ 4m ケーブル付
- ・シールドガスホースアッセンブリー 3m
- ・シールド
- ・プロダクトバック
- ・ボンベ搭載可能台車 (オプション)



TRANSMIG 220i



仕様 (特性データ)

溶接方法 MIG(GMAW/FCAW), 手溶接(MMAW), リフトTIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流 交流200・220・240V 50/60Hz(標準20Aプラグ)
溶接電流出力範囲 10 - 220 amps
使用率MIG (GMAW/FCAW): 220A@20%, 25V, (40°C,10分間) 手溶接 (MMAW): 200A@20%, 2.8V (40° C, 1.0分間) TIG (GTAW): 200A@20%, 1.8V(40° C,1.0分間)
定格入力電力 10 kVA (8kw) (最大溶接時)
重量 電源本体: 26kg; 基本パッケージ時: 34kg
本体寸法 電源本体: 435mm(H) × 266mm(W) × 617mm(D) 梱包寸法: 630mm(H) × 378mm(W) × 705mm(D)

特徴

- フルマルチプロセス機能
GMAW/FCAW (ミグ/マグ) MMAW (手溶接)
GTAW (ティグ)
- 標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
- 完全AS60974.1対応
- デジタル電圧とアンペアメーター
- 保護クラス (防水・絶縁) IP23S*
- 1年保証 (操作マニュアルを参照)



理想的な 3-in-1
インバータ溶接機
プロの溶接ニーズを満たすために!

CIGWELD TRANSMIG 220i は自己完結型単相マルチプロセス溶接 GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (スティック) および GTAW (Lift TIG) 溶接プロセスを実行できるインバータ溶接機です。最新の溶接プロフェッショナルの幅広い操作ニーズを完全に満たすために、一体型ワイヤフィードユニット、電撃防止装置 (スティックモードのみに VRD を適用)、デジタル電圧電流メーター、その他多数の機能が装備されています。

セットパッケージリスト

- Transmig 220i インバータ電源
- ツエコープロフェッショナルフュージョン250MIG トーチ
- COMET プロフェッショナルアルゴンレギュレーター/流量計
- ワイヤロール: 0.6/0.8mm V溝(深さ0.9/1.2mm V溝, 1.0/1.2mm V溝)
- 0.8/0.9mm V ガザガザ加工: 1.2/1.6 mm V ガザガザ
- コンタクトのヒント: 0.8mm(フィッティング), 0.6mm, 0.9mm, 1.0mm
- 4m リード付きツイストロック電極ホルダー
- 4m リード付きワーククランプ
- シールドガスホースアセンブリ
- 取扱説明書

オプションアクセサリ

- Transmig ボンベ搭載型台車 W4015000
- Transmig 220i 用ローラーキット W4015103
- ツエコープロフェッショナルフュージョン250MIG トーチ 3.6m, ユーロ OTWF212X3035
- TIG トーチキット CK26V, ガスバルブ付 4m ケーブル W4014601



TRANSMIG 250i



仕様 (特性データ)

溶接方法機能 MIG(GMAW/FCAW), 手溶接(MMAW), リフトTIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流 交流200・220・240V 50/60Hz(標準20Aプラグ)
溶接電流出力範囲 5 - 250 amps
使用率MIG (GMAW/FCAW): 250A@40%, (40°C,10分間) 手溶接 (MMAW): 250A@40%, (40°C,10分間) TIG (GTAW): 250A@40%, (40°C,10分間)
定格入力電力 10 kVA (7.7kw) (最大溶接時)
重量 電源本体: 29.5kg; 基本パッケージ時: 42kg
本体寸法 電源本体: 440mm(H) × 260mm(W) × 600mm(D) 梱包寸法: 630mm(H) × 378mm(W) × 705mm(D)

特徴

- フルマルチプロセス機能
GMAW/FCAW (ミグ/マグ) MMAW (手溶接)
GTAW (リフトTIG)
- 標準に準拠した電圧低下装置 (VRD)
- AS60974.1に完全に準拠
- デジタル式、電圧、電流メーター付
- 絶縁保護規格クラス・IP23S
- PFC(力率補正)回路
- 1年保証期間*

オプションアクセサリ

- TIM250用 分離型送給装置 2RT W3000500
- Transmig ボンベ搭載型台車 W4015000
- Transmig 250i用ローラーキット W4015100
- ツエコープロフェッショナルフュージョン250MIG トーチ 3.6m, ユーロ OTWF212X3035
- ツエコープロフェッショナルNo.4 350MIG トーチ 3.6m, ユーロ OTWF412/3545
- TIG トーチキット CK26, 4mケーブル W4014600
- TIG トーチキット CK26V, ガスバルブ付4mケーブル W4014601
- TIG ガスコントロールキット (使用トーチW4014600) W4014200



CIGWELD トランスミグ250iは、単相200Vで使用が出来ます。マルチプロセスインバータ電源です。半自動GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (手溶接) とアルゴン溶接GTAW (リフトTIG) 溶接が行えます。ユニットは、統合されたワイヤ送給装置を備えています。電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用できます。(VRD機能は手溶接モードのみ作動)、そしてPFC (力率補正)、デジタル制御により電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。スポット、スティッチ、ホールド機能搭載で現代のプロフェッショナル溶接のニーズに広範囲にお応えします。

セットパッケージリスト

- Transmig 250 インバーターi 電源本体
- ツエコープロフェッショナルフュージョン 250MIG, トーチ 3.6m
- COMET プロフェッショナルアルゴン / 混合レギュレーターフローメーター付
- ワイヤロール: 0.9-1.2mm V溝 (fitted), 0.6-0.9mm V溝, 1.2mm U溝アルミ
- 加圧ロール: 0.6-1.2mm (fitted)
- コンタクトチップ: 0.8mm, 0.9mm (fitted), 1.0mm, 1.2mm
- 電気手溶接ホルダー 4m ケーブル付
- アースクランプ 4m ケーブル付
- シールドケーブルアッセンブリー
- 操作マニュアル

*保証の詳細については取扱説明書を参照してください。最大使用率で使用する場合は、入力プラグと一次側ケーブルをアップグレードする必要があります。



CIGWELD Professional



TIM250ダブル溶接セット
オプションセット状態
分離型送給装置 2RT W3000500
ボンベ搭載型台車 W4015000

特徴 (TM220/250共有)

- 一体型ワイヤフィードユニット
スプール最大20kgまたは300mm
- デジタル電流電圧メーター
- AS 60974.1-2006に完全に準拠しています。
IP23Sに定格されたエンクロージャー、屋内および屋外用に設計されています。
- ユーロMIGトーチ接続
- 調整可能な燃焼制御:
バーンバック制御は、MIG溶接の完了後にMIGトーチから突出するMIGワイヤの量を調整するために使用されます。
(一般にステイックアウトと呼ばれる)
- アーク制御 (インダクタンس):
アーク制御GMAW / FCAW (MIG) モードでのみ動作し、溶接アークの強度を調整するために使用される。
- 最大MIGワイヤサイズ:
0.9mm: ソリッド&ステンレス
1.0mm: アルミニウム
1.2mm: ガスレス (レンガガス) X電線
- 最大棒径サイズ5.0mm:
電源は、2.0mm、2.5mm、3.2mmおよび4.0mm電極サイズ。
- DCリフトTIG機能:
幅広いアプリケーションでスムーズな起動と動作特性を提供します。
- 電撃防止装置 (VRD)
規格に準拠した電圧低下装置
- 過負荷保護装置
電源保護のため、電源オーバー温度時電源を切る。
- シールドガス仕様およびガスレス仕様 (セルフシールド) のワイヤに適合しています

* 詳細は取扱説明書を参照してください。
* CIGWELDは、さまざまなブランドと電極の種類と仕様が大きく異なるため、すべてのブランドまたは電極のタイプで全溶接出力または使用率を保証しません。CIGWELDは、溶接機を運搬する際には、電源/電極の組み合わせを適切に行うこと、ユーザーの明細を確認することを強くお勧めします。
* CIGWELDは、技術的にはCIGWELDの高品質です。熟練の溶接専門家のために設計された優れた製品、最適な性能、寿命、信頼性が求められます。最高水準に設計され、幅広いサポートを受けています。* 保証 * CIGWELDのプロフェッショナルシリーズは、長期的にそれにあります!



株式会社エクシード

URL <http://www.exceeds.co.jp>
E-mail exceed@exceeds.co.jp

本社営業所 神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地
TEL046-281-5885 FAX046-281-5887
T S C TEL046-286-5855 FAX046-286-5857