



# Alloy C

MAGNA Alloy C Nickel-Based Electrode for Hastelloy Materials



## ハステロイ用 ニッケルベース 溶接棒

高温下でも優れた硬度保持力を発揮

熱間加工用工具鋼の中で最も優れ、  
機械加工が可能

優れた耐食性を提供

簡便な使用性、幅広い汎用性、高い物性をもつ

マグナ補修専用特殊高級溶接材料

機械の故障による遊休時間と生産性のロスを節減

MAGNA WELDING ALLOYS



**EXCEED**  
EXCEED  
MORE POWER TO YOU™

輸入販売元  
株式会社 エクシード  
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8  
TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887  
MAIL: exceed@exceeds.co.jp

<http://www.exceeds.co.jp/>

ご注文や商品についてのご質問は、お気軽に株式会社エクシードまでお問合せください。

## マグナアロイCの特徴

ハステロイ用ニッケルベース溶接棒マグナアロイCは、“問題解決型”溶接棒です。

- ・高温下でも優れた硬度を保持するように設計されています。
- ・ほとんどの熱間工具鋼を凌駕し、完全に機械加工が可能な合金です。
- ・優れた耐腐食性を有しています。

## マグナアロイCの優れた特性

ハステロイ用ニッケルベース溶接棒マグナアロイCは、下記の特性を持ちます。

- ・コバルト/タングステン/ニッケル/クローム/モリブデンの含有量が高いため、高温下でも優れた物性を発揮します。
- ・優れた物理的、機械的特性を提供します。
- ・特に、硝酸/リン酸/次亜塩素酸塩/有機酸/塩素/混酸との接触を必要とする用途に適しています。
- ・81kg/mm<sup>2</sup>の引張強度を持っています。
- ・溶着金属は鍛造可能です。1260℃~1055℃の温度で鍛造できます。
- ・優れた溶接性を発揮します。

## マグナアロイCの使用方法

マグナアロイC(AC-DC)は、下記のような高ニッケル合金の接合や肉盛りに最適です。

- ・ハステロイ合金C/B/G/N/Xなどの溶接
- ・インコネル
- ・イリウム
- ・モネル
- ・異種ニッケル合金

マグナAlloy C(AC-DC)は、下記のような強靱さが必要な作業にもお使いください。

- ・酸/薬品タンク
- ・バルブ/パイプライン
- ・製鉄工場のビレットトング
- ・ブリスターバートング
- ・クレーントングビット
- ・ホットトリマーダイ
- ・サイジングパンチ/リング
- ・ホットシャープブレード
- ・ミルガイド
- ・シャフト
- ・ラム
- ・ピアスツール
- ・レードル



ITW PPFK は、  
性能を向上させる目的で、  
本製品を修正または  
変更する権利を有します。

