



720

Superior Alloy for Dirty or Burned Cast Iron

MAGNA 720

汚れ、油、焼け 影響に特に優れた 鋳鉄用補修溶接棒



油や汚れや錆び、焼けがひどく他の溶接棒では接合すらできない場合でも完全な鋳鉄の溶接が可能

独自の”急冷作用”により、欠陥やブローホールが形成される時間を与えない

鋳鉄に近い膨張率と伸び率を持ち鋳鉄とカラーマッチ

簡便な使用性、幅広い汎用性、高い物性をもつ

マグナ補修専用特殊高級溶接材料

機械の故障による遊休時間と生産性のロスを節減

MAGNA WELDING ALLOYS



EXCEED
EXCEED
MORE POWER TO YOU™

輸入販売元
株式会社 エクシード
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8
TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887
MAIL: exceed@exceeds.co.jp

<http://www.exceeds.co.jp/>

ご注文や商品についてのご質問は、お気軽に株式会社エクシードまでお問合せください。

マグナ720の特徴

汚れ/油/焼けの影響に特に優れた鋳鉄用補修溶接棒マグナ720は、ニッケルを含まない溶接棒としては最高品質を誇ります。

- ・他の溶接棒では接合すらできないような汚れ、油、サビ、焼きのある鋳鉄の溶接用に特別に開発された補修溶接棒です。
- ・独自の”急冷作用”により欠陥やブローホールが形成される前に溶着金属は急速に硬化します。
- ・鋳鉄に近い膨張率と伸び率を持ち、鋳鉄とカラーマッチするためプロフェッショナルな仕上がりを実現します。

マグナ720の優れた特性

汚れ/油/焼けの影響に特に優れた鋳鉄用補修溶接棒マグナ720は、下記の特性を持ちます。

- ・汚れ/油/焼けの影響を受けた鋳鉄を溶接する際に最高の結果が得られるよう設計されています。
- ・汚れた鋳鉄に対して強靱な溶着部が得られます。
- ・引張強度は33kg/mm²です。
- ・予熱無しでも正常に溶接できます。

マグナ720の使用方法

マグナ720(AC-DC)は、汚れ/油/焼けのある鋳鉄の不純物を遮蔽し簡単に溶接ができるようになります。

使用例

- ・ 炉の扉
- ・ 装飾的構造物
- ・ 油が染み込んだ鋳鉄
- ・ 鋳物工場での巣埋め
- ・ 鋼と鋳鉄の溶接



ITW PPFK は、性能を向上させる目的で、本製品を修正または変更する権利を有します。

