

490TIG



全ての高強度、熱処理可能
金型補修用汎用 TIG 棒



簡便な使用性、幅広い汎用性、高い物性をもつ

マグナ補修専用特殊高級溶接材料

機械の故障による遊休時間と生産性のロスを節減

MAGNA WELDING ALLOYS



EXCEED
EXCEED
MORE POWER TO YOU™

輸入販売元
株式会社 エクシード
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8
TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887
MAIL: exceed@exceeds.co.jp

<http://www.exceeds.co.jp/>

マグナ490TIG は、
SCM/SNCM等熱処理鋼材の溶接
用に開発された汎用TIG棒です。
引張強度は全てマッチします。

マグナの超強力TIG溶加棒の特徴

TIG溶接の際は表面のクリーニング作用を高め、溶接性を高める働きをする手棒に付いているような被覆がありません。従ってTIG溶接の際は、最も優れたマグナTIG溶加棒を選ぶ必要があります。

マグナのTIG溶加棒だけが従来のTIG溶加棒で起こった不安定さと強度の低下の問題を解決できる”超強力”特性を持った製品です。たゆまぬ研究の結果マグナは全く新しい、先進の”超強力”TIG溶加棒を開発しました。

マグナ490TIGの優れた特性

- ・クロームモリブデン鋼の様な熱処理可能の鋼の溶接用に開発された汎用TIG棒です。
- ・靱性や強度を低下させずに高い引張強度が得られます。
- ・他の熱処理可能棒の様に硬化もろさを防ぐ特性が有ります。
- ・最低91.3kg/mm²の引張強度で、熱処理後は161.5kg/mm²まで出ます。
- ・マグナ490TIGは熱処理後、ほとんど全ての熱処理可能金型と同じ位の硬度になります。

熱間鍛造金型用(SKT/SKF等)

引張強度：91.3kg/mm²

溶接時硬度：SCM等35~45HRC 焼き入れ後60HRC

シボ加工可能(プリハードン鋼、SCM等)

溶接後熱処理可能

引け：2/1000以内

刃口肉盛り用



ITW PPFKは、
性能を向上させる目的で、
本製品を修正または
変更する権利を有します。

