

金型工具鋼用 万能 TIG 溶接棒



機械の故障による遊休時間と生産性のロスを節湯

MAGNA WELDING ALLOYS



- EXCEPTION OF TO YOU'M
- 輸入販売元株式会社 エクシード 〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8 TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887

http://www.exceeds.co.jp/

- ほとんどすべての工具鋼とダイス鋼を 焼き入れ状態で溶接可能
- クラックに敏感な鋼の予熱の 必要性を減少させる
- 熱処理なしで超高硬度/高靭性 溶接が可能



マグナの超強力 TIG 溶加棒の特徴

TIG溶接の際は表面のクリーニング作用を高め、溶接性を高める働きをする手棒に付いているような被覆がありません。従ってTIG溶接の際は、最も優れたマグナTIG溶加棒を選ぶ必要があります。

マグナのTIG溶加棒だけが従来のTIG溶加棒で起こった不安定さと強度の低下の問題を解決できる"超強力"特性を持った製品です。たゆまぬ研究の結果マグナは全く新しい、先進の"超強力"TIG溶加棒を開発しました。

マグナ 480TIG の特徴

金型工具鋼用万能TIG溶接棒マグナ480は、 溶接が難しい鋼にも適しています。

- ・あらゆる工具鋼、金型鋼、及びクラックに敏感なSKD-11を迅速かつ容易に溶接できるよう 設計されております。この棒一本で従来の棒では不可能な高合金工具鋼のほぼ全てを溶接可能です。
- ・クラックに敏感な鋼鉄を低い予熱で溶接することができます。
- ・熱処理無しで超高硬度・高靱性溶接を実現します。

マグナ 480TIG の優れた特性

金型工具鋼用万能TIG溶接棒マグナ480は、 下記の特性を持ちます。

- ・熱処理無しで57~59 HRCの硬度が出ます。
- ・耐衝撃/耐摩耗/耐熱性(最高500℃)で驚異的な特性を持っています。
- ・熱間及び冷間の両方で使用できます。
- ・多層盛りが可能です。
- ・グラインダーで簡単に仕上げが可能です。

マグナ 480TIG の使用方法

補修及び硬化肉盛りに使用できます。

- ・熱間及び冷間トリミング金型
- ・フォーミング及びトリミング金型
- ・熱間及び冷間シャーリングの刃刃
- ・ロータリーシャーナイフ
- ・フォーミング及びドローイング金型



ITW PPFK は、 性能を向上させる目的で、 本製品を修正または 変更する権利を有します。

