



# 309

Universal Tool Steel Electrode

MAGNA 309



## FC TIG ルートガード

溶接前の不活性ガスパージが不要になり、  
時間と労力の節約が可能

優れた透過性による  
バックシールド効果を実現

オーステナイト系鋼、低合金鋼、炭素鋼  
およびそれらの組み合わせ、すなわち  
異種鋼からなるパイプやチューブを  
接合するための汎用ルートパスTIG溶接棒

石油化学・化学プラント、発電所、  
石油精製所などでのパイプ溶接に適用

簡便な使用性、幅広い汎用性、高い物性をもつ

### マグナ補修専用特殊高級溶接材料

機械の故障による遊休時間と生産性のロスを節減

MAGNA WELDING ALLOYS



**EXCEED**  
EXCEED  
MORE POWER TO YOU™

輸入販売元  
株式会社 エクシード  
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8  
TEL: 046-281-5885 FAX: 046-281-5887  
MAIL: exceed@exceeds.co.jp

<http://www.exceeds.co.jp/>

ご注文や商品についてのご質問は、お気軽に株式会社エクシードまでお問合せください。

## マグナ 309 の特徴

不活性ガスパーズなしでパイプ溶接のルートパスを適用するために設計された、最も汎用性の高いフラックス入りTIGワイヤです。

- ・不活性ガスパーズが不要なため、時間、労力、および現場での溶接前設定手順のすべてを節約することができます。
- ・接合部の裏面を酸化から保護するために、高品質の溶込みを実現します。
- ・各種オーステナイト系鋼、炭素鋼、低合金鋼およびそれらの組み合わせ（または異種鋼）の溶接に適しています。

## マグナ 309 の優れた特性

プロセス産業におけるパイプのメンテナンス溶接のために設計された、マグナ309は下記の特徴があります。

- ・600℃までの温度で優れた耐スケール性を発揮します。
- ・マルテンサイトの生成を防ぐための化学成分が配合されています。
- ・API規格に基づくX線透視試験により、X線品質が証明されています。

## マグナ 309 の使用方法

- ・不活性ガスパーズなしのパイプ溶接で品質ルートパス
- ・各種オーステナイト系鋼、炭素鋼、低合金鋼およびそれらの組み合わせ
- ・緊急用途でのCr-Moパイプの軽微な補修



ITW PPFK は、  
性能を向上させる目的で、  
本製品を修正または  
変更する権利を有します。

