

最高と言う名の溶接機

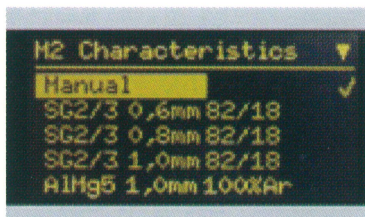
EXCEED M-Pro

エクシード エムプロ

- スチール、アルミ、ステンレスのための優れた溶接特性
- 調節可能なスポット及びインターバルコントロール
- 3つの操作パネルを選択できます。
ベーシック・パフォーマンス・コントロールプロ
- 傾斜した操作パネルによる高い操作性は人間工学に基づき製作されています。
- 大きく安定した車輪は頑丈に設計されています。
- DIN EN60974-21、マーク、S-シンボル、IP23により製造されテストされています。
- イーティングボタンで簡単にワイヤー挿入が可能です。
- 最小のワイヤー抵抗と最適ワイヤーガイダンスのための傾斜したトーチ接続
- ボンベのダブルロックと低ローディングエッジで最高50リットルボンベ搭載可能
- 電子工学による高効率と低エネルギー消費設計、ファン待機機能
- ミグブレイジングのためのCUIプログラムを搭載
(溶接電流は15Aと低くスタートできるため0.5mm厚から可能)

最適な溶接パラメータのための 自動設定プログラム

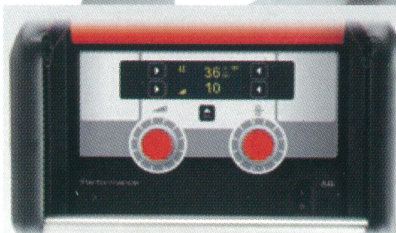
独自のプログラムリストの中から希望の材質/ワイヤー/ガスコンビネーションを選択してください。



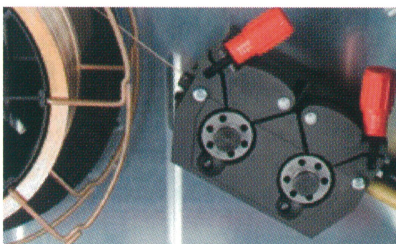
高品質の2ローラーあるいは4ローラーのフィーダーは最小のワイヤー抵抗に抑えます。ワイヤーは簡単に通すことが可能です。



パフォーマンスモデル

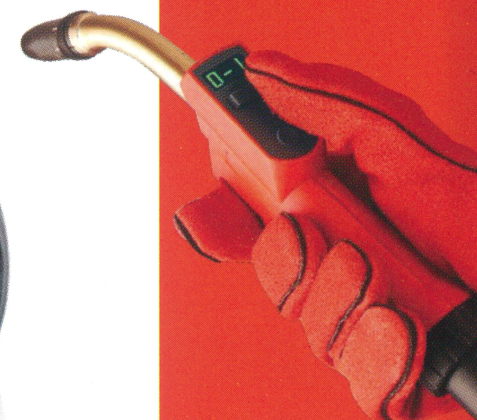


フロントパネル



4ローラーワイヤーフィーダー

M-Pro



リモートトーチ

仕様 (特性データ)

モデル型式	M-Pro200CuSi-C/P	
MIG/MAG直流溶接機	15-200A	
電圧タップ数	C.12/P21	
出力電圧域	14.8~24V	
入力電圧	200V	
定格入力電流	16A	
定格入力	7.3KVA/5.7KW	
相数	3相	
周波数	50/60Hz	
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)IP23S-F		
最大使用率@25°C	60%	160A
定格使用率	100%	125A
最大使用率@40°C	60%	130A
定格使用率	100%	100A
標準トーチモデル (ユーロコネクター)	ML1500 (150A3m)	
送給装置	4ローラー内蔵	
ワイヤー速度範囲	0.5から25m/mim	
イーティング(ワイヤー送り)	装備	
寸法 (HXWXD)mm	880*400*756	
重量 Kg	74	
デジタルコントロール操作パネルタイプ	パフォーマンス	