

## TRANSMIG 220i

理想的な3-in-1インバータ溶接機プロの溶接ニーズを満たすために！

CIGWELD トランスミグ 220iは一体型単相マルチプロセス溶接GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (スティック) およびGTAW (リフト TIG) 溶接プロセスを実行できるインバータ溶接機です。最新の溶接プロフェッショナルの幅広い操作ニーズを完全に満たすために、一体型ワイヤフィードユニット、電撃防止装置 (スティックモードのみにVRDを適用)、デジタル電圧電流メーター、その他多数の機能が装備されています。



オプションアクセサリ	
・Transmig	ポンベ搭載型台車 W4015000
・Transmig	200i 用ロールバーキット W4015103
・ツェコー	プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3.6m, ユーロ OTWF212X3035
・TIG トーチキット	CK26V, ガスパルプ付 4m ケーブル W4014601



- 特徴
- フルマルチプロセス機能GMAW / FCAW (ミグ/マグ) MMAW (手溶接) GTAW (ティグ)
  - 標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
  - 完全AS60974.1対応
  - デジタル電圧とアンペアメーター
  - 保護クラス (防水・絶縁) IP23S\*
  - 1年保証 (操作マニュアルを参照)

仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG (GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG (GTAW)
一次側入力電圧・電流	交流 200・220・240v 50/60Hz
溶接電流出力範囲	10 - 220 amps
使用率	MIG (GMAW/FCAW): 220A@20%, 25V, (40°C, 10分間)
	手溶接 (MMAW): 200A@20%, 28V (40°C, 10分間)
定格入力電力	TIG (GTAW): 200A@20%, 18V (40°C, 10分間)
	10 kVA (8kw) (最大溶接時)
重量	電源本体: 26kg; 基本パッケージ時: 34kg
本体寸法	電源本体: 435mm(H) x 266mm(W) x 617mm(D)
	梱包寸法: 490mm(H) x 330mm(W) x 750mm(D)

セットパッケージリスト	
・Transmig 220i	インバータ電源
・ツェコー	プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ
・COMET	プロフェッショナルアルゴンレギュレータ / 流量計
・フィードロール	: 0.6 / 0.8 mm V溝 (装備)
	0.9 / 1.2mm V溝; 1.0 / 1.2mm U溝
	0.8 / 0.9mm Vギザギザ加工; 1.2 / 1.6 mm Vギザギザ
・コンタクトチップ	: 0.8mm, 0.6mm, 0.9mm, 1.0mm
・4m	リード付きツイストロック電極ホルダー
・4m	リード付きワーククランプ
・シールドガス	ホースアセンブリ
・取扱	説明書

## TRANSMIG 255i

CIGWELD トランスミグ255iは、単相200Vで使用が出来ます。マルチプロセスインバータ電源です。半自動GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (手溶接) とアルゴン溶接GTAW (リフト TIG) 溶接が行えます。ユニットは、統合されたワイヤ送給装置を備えています。電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用できます。(VRD機能は手溶接モードのみ作動)、そして PFC (力率補正)、デジタル制御により電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。スポット、スティッチ、ホールド機能搭載で現代のプロフェッショナル溶接のニーズに広範囲にお応えします。



セットパッケージリスト	
・Transmig 255i	インバーター i 電源本体 W1005255
・ツェコー	プロフェッショナルフュージョン 250MIG, トーチ 3m
・COMET	プロフェッショナルアルゴン / 混合レギュレータ フローメータ付
・フィードロール	: 0.9-1.2mm V溝 (fitted), 0.6-0.8mm V溝, 0.9-1.0mm U溝アルミ
・加圧ロール	: 0.6-1.2mm (fitted)
・コンタクトチップ	: 0.8mm, 0.9mm (fitted), 1.0mm
・電気	手溶接ホルダー 4m ケーブル付
・アース	クランプ 4m ケーブル付
・シールド	ケーブルアセンブリ
・操作	マニュアル

- 特徴
- フルマルチプロセス機能 GMAW / FCAW (ミグ/マグ) MMAW (手溶接) GTAW (リフト TIG)
  - 標準に準拠した電圧低減装置 (VRD)
  - AS60974.1 に完全に準拠
  - デジタル式、電圧、電流メーター付
  - 絶縁保護規格クラス・IP23S
  - PFC (力率補正回路)
  - 1年保証期間\*

仕様 (特性データ)	
溶接方法機能	MIG (GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG (GTAW)
一次側入力電圧・電流	交流 200・220・240v 50/60Hz (標準 20A プラグ)
溶接電流出力範囲	MIG30~255A TIG10~255A
使用率	MIG (GMAW/FCAW): 255A@40%, (40°C, 10分間)
	手溶接 (MMAW): 230A@40%, (40°C, 10分間)
定格入力電力	TIG (GTAW): 255A@40%, (40°C, 10分間)
	10kVA (8kw) (最大溶接時)
重量	電源本体: 27kg; 基本パッケージ時: 40kg
本体寸法	電源本体: 435mm(H) x 266mm(W) x 617mm(D)
	梱包寸法: 490mm(H) x 330mm(W) x 750mm(D)

オプションアクセサリ	
・Transmig	ポンベ搭載型台車 W4015000
・ツェコー	SGT250 スプールガン
・ツェコー	プロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3.6m, ユーロ OTWF212X3035
・TIG トーチキット	CK17V, 4m ケーブル W413801
・CK17V	リモートコントロールスイッチ付 W4013800
・TIG トーチ	パーツアセンブリキット BGSA AK2

\*保証値の詳細については取扱説明書を参照してください。最大使用率で使用する場合は、入力プラグと一次側ケーブルをアップグレードする必要があります。

### 特徴 (TM220i/255i共有)

- 一体型ワイヤ送給ユニット最大5kg 直径200mm幅55mmまでのスプールを装着可
- デジタル電圧電圧メータ
- AS 60974.1-2006に完全に準拠しています。IP23Sに定格されたエンクロージャ - 屋内および屋外用に設計されています。
- ユーロMIGトーチ接続

- 調整可能な燃焼制御: パーンバック制御は、MIG溶接の完了後にMIGトーチから突出するMIGワイヤの量を調整するために使用されます。(一般にスティックアウトと呼ばれる)
- アーク制御 (インダクタンス): アーク制御GMAW / FCAW (MIG) モードでのみ動作し、溶接アークの強度を調整するために使用される。
- 最大MIGワイヤサイズ: 0.9mm: ソリッド&ステンレス, ガスレス 1.0mm: アルミニウム
- 最大棒径サイズ 4.0mm: 電源は、2.0mm, 2.5mm, 3.2mmおよび4.0mm電極サイズ。\*

- DCリフトTIG機能。幅広いアプリケーションでスムーズな起動と動作特性を提供します。
- 電撃防止装置 (VRD) 規格に準拠した電圧低下装置
- 過負荷保護装置 電源保護の為 電源オーバー温度時電源を切る。
- シールドガス仕様およびガスレス仕様 (セルフシールド) のワイヤに適合しています。

\*詳細は取扱説明書を参照してください。  
\*\*CIGWELDは、さまざまなブランドと発電機の種類の性能と仕様が大きく異なるため、すべてのブランドまたは機械のタイプで全溶接出力または使用率を保証します。CIGWELDは、発電機を選択する際には、電源/発電機の組み合わせを適切に試行して、ユーザーの期待に応えます。プロフェッショナルシリーズは、技術的にはCIGWELDの高級品です。熟練の溶接専門家のために設計された優れた製品。最適な性能、寿命、信頼性が求められます。最高水準に設計され、幅広いサポートを受けています。保証、CIGWELDのプロフェッショナルシリーズは、長期的にそれにあります！

※カタログに掲載している製品・価格は2021年の内容になります。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

