TRANSMIG 220i



这些企业企业企业企业企业 アルミニューム





CIGWELD トランスミグ 220iは一体型単相マルチプロセス溶接GMAW / FCAW (MIG)、MMAW (スティック) およびGTAW (Lift TIG) 溶接プロセスを実行できるインパータ溶接機です。最新の溶接プロフェッショナルの幅広い操作ニーズを完全に満たすために、一体型ワイヤフィードユニット、電撃防止装置 (スティックモードのみにVRD を適用)、デジタル電圧電 -、その他多数の機能が装備されています。

理想的な3-in-1インバータ溶接機プロの溶接ニーズを満たすために!

オプションアクセサリー

·Transmig ボンベ搭載型台車 W4015000

·Transmig 200i 用ロールバーキット W4015103

・ツエコープロフェッショナルフィジョン 250MIG トーチ 3.6m. ユーロ OTWF212X3035

·TIGトーチキット CK26V, ガスバルブ付 4m ケーブル







■特徴
●フルマルチプロセス機能GMAW/
FCAW(ミグ/マグ)MMAW(手溶接)
GTAW(ティグ)
●標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
●完全AS60974.1対応
●デジタル電圧とアンペアメーター
●保護クラス(耐水・絶縁)IP23S*
●1年保証(操作マニュアルを参照)

仕様(特性データー)		
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)	
一次側入力電圧・電流	交流 200・220・240v 50/60Hz (標準 20A プラグ)	
溶接電流出力範囲	10 - 220 amps	
使用率	MIG (GMAW/FCAW): 220A@20% 25V, (40°C,10分間) 手溶接 (MMAW): 200A@20%,28V (40°C,10分間)	
	TIG (GTAW): 200A@20%, 18V(40℃,10分間)	
定格入力電力	10 kVA(8kw)(最大溶接時)	
重量	電源本体: 26kg; 基本パッケージ時: 34kg	
本体寸法	電源本体: 435mm(H) × 266mm(W) × 617mm(D) 梱包寸法: 490mm(H) × 330mm(W) × 750mm(D)	

	セットパッケージリスト
	·Transmig 220i インバータ電源
	・ツエッコープロフェショナルフュージョン 250MIG トーチ
	-COMET プロフェッショナルアルゴンレギュレータ / 流量計
	・フィードロール:0.6 / 0.8 mm V 溝(装備)
_	0.9 / 1.2mm V 溝; 1.0 / 1.2mmU 溝
	-0.8 / 0.9mm V ギザギザ加工 ; 1.2 / 1.6 mm V ギザギザ
)	・コンタクトチップ:0.8mm、0.6mm、0.9mm、1.0mm
	-4m リード付きツイストロック電極ホルダー
	·4m リード付きワーククランプ
	・シールドガスホースアセンブリ
_	- 取扱説明書

RANSMIG 255i



CIGWELD トランスミグ255iは、単相200Vで使用が出来ます。マルチプロセスインバータ電源です。半自動GMAW/FCAW(MIG)、MMAW(手溶接)とアルゴン溶接GTAW(リフトTIG)溶接が行えます。ユニットは、統合されたワイヤ送給装置を備えています。電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用できます。(VRD機能は手溶接モードのみ作動)、そして PFC (力率補正)、デジタル制御により電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。スポット、スティッチ、ホールド機能搭載 で現代のプロフェッショナル溶接のニーズに広範囲にお応えします。



・ツエコープロフェショナルフューション 250MIG, トーチ 3n		
・COMET プロフェッショナルアルゴン / 混合レギュレター		
フローメータ付		
・フィーダーロール: 0.9-1.2mm V 溝 (fitted),		
0.6-0.8mm V 節 ,0.9-1.0mmU 溝アルミ		
・加圧ロール: 0.6-1.2mm(fitted)		
・コンタクトチップ :0.8mm 0.9mm(fitted) 1.0mm		

オプションアクセサリ ・Transmig ボンベ搭載型台車 W4015000・ツエコー SGT250 スプールガン

・ツエコープロフェッショナルフィジョン 250MIG トーチ

・TIGトーチキット CK17V, 4m ケーブル W413801 ・CK17V リモートコントロールスイッチ付 W4013800 ·TIG トーチパーツアッセンブリーキット BGSA AK2

-Transmig 255i インバーター i 電源本体 W1005255

・アースクランプ 4m ケーブル付 ・シールドケーブルアッセンブリー

・電気手溶接ホルダー 4m ケーブル付

3.6m, ユーロ OTWF212X3035

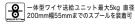
操作マニュアル

仕様(特性データー)		
溶接方法機能	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)	
一次側入力電圧・電流	交流 200・220・240v 50/60Hz(標準 20A プラグ)	
溶接電流出力範囲	MIG30~255A TIG10~255A	
	MIG (GMAW/FCAW): 255A@40%, (40℃,10分間)	
使用率	手溶接 (MMAW): 230A@40%, (40°C,10分間)	
	TIG (GTAW):255A@40%, (40℃,10分間)	
定格入力電力	10kVA(8kW)(最大溶接時)	
重量	電源本体: 27kg; 基本パッケージ時: 40kg	
本体寸法	電源本体: 435mm(H) x 266mm(W) x 617mm(D)	
	梱包寸法: 490mm(H) x 330mm(W) x 750mm(D)	

*保証値の詳しい詳細については取扱説明書を参照してください。最大使用率で使用する場合は、入力プラグと一次側ケーブルをアップグレードする必要があります。

特徴(TM220i/255i共有<u>)</u>

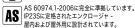
● フルマルチノロセス機能 GMAW/FCAW(ミグ/マグ)MMAW (手溶接)GTAW(リフトTIG) ●標準に準拠した電圧低減装置(VRD) ● AS60974.1に完全に従準 ● デジタル式、電圧・電流メーター付



●フルマルチプロセス機能

●絶縁保護規格クラス・IP23S FC(力率補正回路) ●1年保証期間*







調整可能な燃焼制御: mg至り配なMの原的ppp (バーンパック制御は、MIG溶接の完了後にMIGトーチから 突出するMIGワイヤの量を調整するために使用されます。 (一般にスティックアウトと呼ばれる)

アーク制御(インダクタンス): アーク制御GMAW / FCAW (MIG)モードでのみ動作し、溶接アークの強度を調整するために使用される。 最大MIGワイヤーサイズ:

0.9mm:ソリッド&ステンレス,ガスレス 1.0mm:アルミニウム

最大棒径サイズ4.0mm: 3.2mmおよび4.0mm電極サイズ。*



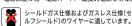
DCリフトTIG機能。 幅広いアプリケーションでス 起動と動作特性を提供します。



電撃防止装置(VRD) 規格に準拠した電圧低下装置



過負荷保護装置 電源保護の為 電源オーバー温度時電源を切る。



*詳細は取扱説明書を参照してください。
**CIGWELDは、さまざまなブランドと発電機の種類の性能と仕様が大きく異なるため、すべてのブランドまたは機械のタイプで全溶接出 大きく異なるため、すべてのフランドまたは機械のタイプで全浴接出 力または使用率を保証します。 CIGWELDは、発電機を選択する接際 には、電源・発電機の組み合わせを適切に試行して、ユーザーの期待 に応えます。プロフェッショナルシリーズは、技術的にはCIGWELD の高級品です。熟練の溶接専門家のために設計された優れた製品。最 適な性能、寿命、信頼性が求められます。最高水準に設計され、幅広 いサポートを受けています。保証、CIGWELDのプロフェッショナル シリーズは、長期的にそれにあります!

※カタログに掲載している製品・価格は2021年の内容になります。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。



