

WeldSkill 185



あなたの溶接を一段階上のレベルへ導きます。

このウエルドスキル185はプロの多くの利点を提供します。コンパクトでポータブル、使いやすくロープライスで手頃な溶接機です。

送給装置一体型単相DCインバータ溶接機！製造、および修理をしたいと思う溶接工にとって理想的！または品質や安全性を損なうことなくDIYすることができます。これらのマルチプロセスDCインバータ溶接は、MAG/MIG (FCAW / GMAW)、スティック (手溶接) およびリフトTIG (GTAW) 溶接ができます。単相200V15 Aプラグに差し込ただけで溶接出来ます！

正確なコントロールを可能にする為デジタル電圧計とアンペア数計を備えています。

電撃防止装置 (モードのみスティックに適用可能なVRD) ガスホースは、接続脱着が簡単なクイックコネクター式です。



オプションアクセサリ

- ・ボンベ搭載可能台車 P/NW4011501
- ・ウエルドスキル薄手溶接手袋 P/N646755
- ・TIG トーチ 17 用アクセサリキット P/N BGSAK2
- ・TIG トーチキット CK17V, ガスバルブ付 4m ケーブル W4014601
- ・SGT250 スプールガン P/NW41011250

■ 特徴

フルマルチプロセス機能

- 標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
- 完全AS60974.1-2006 対応
- 保護クラス (耐水・絶縁) IP21S*
- 1年保証 (操作マニュアルを参照)

仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流	240-200v AC 50/60Hz (20A plug)
溶接電流出力範囲	30-185amps
使用率	MIG(GMAW/FCAW):185A@10%、23.3V (40°C、10分)
	手溶接 (MMAW):160A@10%、26.4V (40°C、10分)
	TIG(GTAW):160A@20%、16.4V (40°C、10分)
定格入力電力	10 kVA (8kw) (最大溶接時)
重量	重量電源: 13.7kg; 本体 (梱包): 18.0kg
本体寸法	寸法電源:478mm(H) × 205mm(W) × 371mm(D)

セットパッケージリスト
・電源本体 13.7kg
・ユーロE-180 MIG トーチ 3m
・3m リード付きツイストロック電極ホルダー
・ウエルドスキルアルゴンレギュレータ / 流量計
・フィードロール: 0.8 / 0.9mm (V溝と節目)
・コンタクトチップ: 0.8mm
・3m リード付きワーククランプ
・シールドガスホースアッセンブリ 3m
・取扱説明書

TRANSMIG 175i+



トランスミグ 175iは、マルチプロセスインバータ電源です。単相200Vで使用でき、半自動、GMAW/FCAW (Mig), 手溶接 MMAW (Stick) そして GTAW (Lift Tig) の溶接が行えます。手溶接では、電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用できます。さらに、最新のデジタル制御により電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。



■ 特徴

- フルマルチプロセス機能 GMAW/FCAW (Mig/Mag) MMAW (手溶接) GTAW (ティグ)
- 標準対応 VRD電撃防止装置内蔵
- 完全AS60974.1対応
- デジタル電圧とアンペアメーター
- 保護クラス (耐水・絶縁) IP23S*
- 1年保証 (操作マニュアルを参照)

仕様 (特性データ)	
溶接方法	MIG(GMAW/FCAW), 手溶接 (MMAW), リフト TIG(GTAW)
一次側入力電圧・電流	240-200v AC 50/60Hz (20A plug)
溶接電流出力範囲	10 - 185 amps
使用率	MIG (GMAW/FCAW):20%@180A, 23.3V (40°C, 10mins)
	手溶接 (MMAW): 20%@175A, 27.0V (40°C, 10mins)
	TIG (GTAW): 25%@175A, 17.0V (40°C, 10mins)
定格入力電力	9.5 kVA (7.8kw) (最大溶接時)
重量	電源本体: 14.6kg; パッケージロス: 23.0kg
本体寸法	電源本体: 410mm(H) × 210mm(W) × 450mm(D) 梱包寸法: 460mm(H) × 320mm(W) × 590mm(D)

セットパッケージリスト
・Transmig 175i + 電源本体
・ツエッコプロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ
・レギュレータフローメータ付 COMET Professional Argon
・フィードロール: 0.6/0.8mm V溝 0.8/0.9mm V節 (コワーワイヤー用)
・コンタクトチップ: 0.8mm; 0.6mm 0.9mm; 1.0mm
・電気溶接ホルダー 4m ケーブル付
・アースクランプ 4m ケーブル付
・シールドガスホースアッセンブリ 3m
・シールドター
・プロダクトバック
・ボンベ搭載可能台車 (オプション)

特徴 (WS185/TM175)

- 一体型ワイヤ送給ユニット最大5kg 直径 200mm幅55mmまでのスプールを装着可
- デジタル電流電圧メータ
- AS 60974.1-2006に完全に準拠しています。IP23Sに定格されたエンクロージャー。屋内および屋外用に設計されています。
- ユーロMIG トーチ接続

- 調整可能な燃焼制御: パーンバック制御は、MIG溶接の完了後にMIGトーチから突出するMIGワイヤの量を調整するために使用されます。(一般にスティックアウトと呼ばれる)
- アーク制御(インダクタンس): アーク制御GMAW / FCAW (MIG) モードでのみ動作し、溶接アークの強度を調整するために使用される。
- 最大MIGワイヤーサイズ: 0.9mm: ソリッド&ステンレス, ガスレス 1.0mm: アルミニウム
- 最大棒径サイズ 4.0mm: 電源は、2.0mm、2.5mm、3.2mmおよび4.0mm電極サイズ。*

- DCリフトTIG機能。幅広いアプリケーションでスムーズな起動と動作特性を提供します。
- 電撃防止装置 (VRD) 規格に準拠した電圧低下装置
- 過負荷保護装置 電源オーバー温度時電源を切る。
- シールドガス仕様およびガスレス仕様 (セルフシールド) のワイヤーにしています。

*詳細は取扱説明書を参照してください。
**CIGWELDは、さまざまなブランドと発電機の種類の性能と仕様が大きく異なるため、すべてのブランドまたは機械のタイプで全溶接出力または使用率を保証します。CIGWELDは、発電機を選択する際には、電源/発電機の組み合わせを適切に試し、ユーザーの期待に応えます。プロフェッショナルシリーズは、技術的にはCIGWELDの高品質です。熟練の溶接専門家のために設計された優れた製品。最適な性能、寿命、信頼性が求められます。最高水準に設計され、幅広いサポートを受けています。保証、CIGWELDのプロフェッショナルシリーズは、長期的にそれにあります！

※カタログに掲載している製品・価格は2021年の内容になります。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

